



Твердосплавные
монолитные
сверла

А

Твердосплавные монолитные сверла

A1

В

Режимы резания

B1

С

Техническая информация

C1

Твердосплавные МОНОЛИТНЫЕ сверла



Каталог твердосплавных сверл

Вид сверла	Серия	Эскиз	Угол	Хвостовик	Глубина сверления	Форма сверла	Покрытие	Диапазон диаметров мм	Номер страницы с размерами	Номер страницы с режимами резания
------------	-------	-------	------	-----------	-------------------	--------------	----------	-----------------------	----------------------------	-----------------------------------

Спиральное сверло для общего применения серии TCD-P100

Спиральное сверло	TCD-P103		140	DIN 6535HA	3D		Helica	3-20	A7	B1
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P103C		140	DIN 6535HA	3D		Helica	3-20	A10	B1
Спиральное сверло	TCD-P105		140	DIN 6535HA	5D		Helica	3-20	A13	B1
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P105C		140	DIN 6535HA	5D		Helica	3-20	A16	B1

Спиральное сверло для обработки стали и чугуна с твердостью HRC≤30 серии TCD-P200

Спиральное сверло	TCD-P203		140	DIN 6535HA	3D		Pitica	3-20	A19	B2
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P203C		140	DIN 6535HA	3D		Pitica	3-20	A22	B2
Спиральное сверло	TCD-P205		140	DIN 6535HA	5D		Pitica	3-20	A25	B2
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P205C		140	DIN 6535HA	5D		Pitica	3-20	A28	B2

Спиральное сверло для обработки нержавеющей стали серии TCD-S200

Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-S203C		140	DIN 6535HA	3D		TiAlSiN	3-20	A31	B3
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-S205C		140	DIN 6535HA	5D		TiAlSiN	3-20	A34	B3

Спиральное сверло для обработки стали, чугуна и закаленных материалов серии TCD-P300

Спиральное сверло	TCD-P303		140	DIN 6535HA	3D		AlTiN	3-20	A37	B4
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P303C		140	DIN 6535HA	3D		AlTiN	3-20	A40	B4
Спиральное сверло	TCD-P305		140	DIN 6535HA	5D		AlTiN	3-20	A43	B4
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P305C		140	DIN 6535HA	5D		AlTiN	3-20	A46	B4
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P308C		140	DIN 6535HA	8D		AlTiN	3-16	A49	B4
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P312C		135	DIN 6535HA	12D		AlTiN	3-20	A51	B4



Таблица соответствия диапазонов обработки

P						H						M			S				K				N						
P1	P2	P4	P5	P6	P11	H3	H5	H7	H8	H12	H21	M1	M2	M4	S1	S2	S3	S11	K1	K2	K3	K4	N1	N2	N3	N4	N5	N10	N11
•	•	•	•		○		○			○		○	○	○					•	•	•	•							
•	•	•	•		○		○			○		○	○	○					•	•	•	•							
•	•	•	•		○		○			○		○	○	○					•	•	•	•							
•	•	•	•		○		○			○		○	○	○					•	•	•	•							
•	•	•	•		○		○			○		○	○	○					•	•	•	•					○	○	
•	•	•	•		○		○			○		○	○	○					•	•	•	•					○	○	
•	•	•	•		○		○			○		○	○	○					•	•	•	•					○	○	
○	○				○					○		•	•	•	•	•	•	•									○	○	
○	○				○					○		•	•	•	•	•	•	•									○	○	
○	○	•	•	•	•		•												•	•	•	•				○	○	○	
○	○	•	•	•	•		•												•	•	•	•				○	○	○	
○	○	•	•	•	•		•												•	•	•	•				○	○	○	
○	○	•	•	•	•		•												•	•	•	•				○	○	○	

Сверла твердосплавные



Каталог твердосплавных сверл

Вид сверла	Серия	Эскиз	Угол	Хвостовик	Глубина сверления	Форма сверла	Покрытие	Диапазон диаметров мм	Номер страницы с размерами	Номер страницы с режимами резания
------------	-------	-------	------	-----------	-------------------	--------------	----------	-----------------------	----------------------------	-----------------------------------

Спиральное сверло для обработки глубоких отверстий TCD-P400

Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P415		135	DIN 6535HA	15D		AlTiN	3-14	A52	B5
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P420		135	DIN 6535HA	20D		AlTiN	3-12	A53	B5
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P425		135	DIN 6535HA	25D		AlTiN	3-12	A54	B5
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P430		135	DIN 6535HA	30D		AlTiN	3-10	A55	B5
Спиральное сверло с внутренним охлаждением	TCD-P440		135	DIN 6535HA	40D		AlTiN	3-8	A56	B5

Спиральное сверло для обработки алюминиевых сплавов серии TCD-N200

Спиральное сверло	TCD-N205		140	DIN 6535HA	5D			3-20	A57	B6
Спиральное сверло с внешним охлаждением	TCD-N205C		140	DIN 6535HA	5D			3-20	A60	B6

Трехперое сверло серии TCD-P500

Трехперое сверло	TCD-P503		150	Цилиндрический	3D		TiAlN	3-20	A63	B7
------------------	----------	--	-----	----------------	----	--	-------	------	-----	----

Сверло с прямой канавкой серии TCD-K600

Сверло с прямой канавкой	TCD-K605		120	DIN 6535HA	5D			4-20	A64	B8
Сверло с прямой канавкой и внутренним охлаждением	TCD-K605C		120	DIN 6535HA	5D		TiAlN	4-20	A65	B8

Центровочное сверло для станков с ЧПУ серии TCD-P700

Центровочное сверло	TCD-P700-90		90	DIN 6535HA	90°		TiAlN	5-20	A66	B9
Центровочное сверло	TCD-P700-120		120	DIN 6535HA	120°		TiAlN	5-20	A66	B9



Таблица соответствия диапазонов обработки

P						H						M			S				K				N						
P1	P2	P4	P5	P6	P11	H3	H5	H7	H8	H12	H21	M1	M2	M4	S1	S2	S3	S11	K1	K2	K3	K4	N1	N2	N3	N4	N5	N10	N11
•	•	•	•	•	○		○			○		○	○	○					•	•	•	•	○	○	○	○	○	○	○
•	•	•	•	•	○		○			○		○	○	○					•	•	•	•	○	○	○	○	○	○	○
•	•	•	•	•	○		○			○		○	○	○					•	•	•	•	○	○	○	○	○	○	○
•	•	•	•	•	○		○			○		○	○	○					•	•	•	•	○	○	○	○	○	○	○
•	•	•	•	•	○		○			○		○	○	○					•	•	•	•	○	○	○	○	○	○	○
•	•	•	•	•	○		○												•	•	•	•							
																			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
																			•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	○	○	○	○	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•
•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	○	○	○	○	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•	•

Сверла твердосплавные



Система кодирования сверл:

TCD	-	P	1	03	C	-	0800
-----	---	---	---	----	---	---	------

(1)		(2)	(3)	(4)	(5)		(6)
-----	--	-----	-----	-----	-----	--	-----

(1)	-	Тип сверла	TCD	Tanak Carbide Drill			
-----	---	------------	-----	---------------------	--	--	--

(2)	-	Тип обрабатываемых материалов	P	Стали		
			M	Нержавеющая сталь		
			K	Чугун		
			N	Цветные металлы		
			S	Жаропрочные и титановые сплавы		
			H	Закаленная сталь		
			O	Композитные материалы		

(3)		Серия сверл	1-9	Геометрия режущей кромки		
-----	--	-------------	-----	--------------------------	--	--

(4)		Глубина резания	03	3xd		
			05	5xd		
			08	8xd		
			20	20xd		
			00	Центровочное сверло		

(5)		Способ охлаждения		Без внутреннего подвода СОЖ		
			C	С внутренним подводом СОЖ		

(6)		Диаметр сверла	0050	0.5 мм		
			0100	1 мм		
			0800	8 мм		
			1000	10 мм		

Сверла твердосплавные



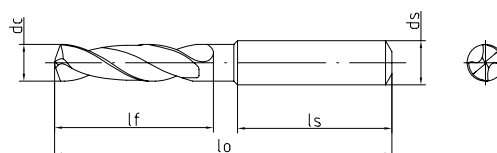
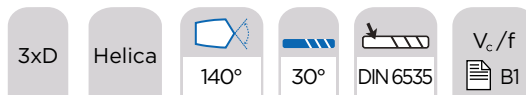
Таблица обрабатываемых материалов

ISO	Материал заготовки		Содержание	Предел прочности	Твердость по Бринеллю	Твердость по Роквеллу
				N/mm ²	HB	HRC
P	P1	Мягкая сталь		<320	<125	
	P2	Низкоуглеродистая сталь	C<0.25%	320-530	<125	
	P4	Среднеуглеродистая сталь, низколегированная сталь	0.25%<C<0.60%	520-850	<220	<25
	P5	Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь		550-1200	<330	28-35
	P6	Высокоуглеродистая сталь	C>0.6%	600-1200	370-750	45-65
	P11	Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь		600-1350	250-450	38-50
H Закаленная сталь	H3	Поверхностно закаленная сталь		800-1500		58-62
	H5	Закаленная и отпущенная сталь		490-1200		35-56
	H7	Подшипниковая сталь		900-1600		56-64
	H8	Инструментальная сталь, быстрорежущая сталь				60-64
	H12	Закаленная нержавеющая сталь				33-50
	H21	Марганцевая сталь				35-64
M Нержавеющая сталь	M1	Аустенитная нержавеющая сталь		600-1100	<150	
	M2	Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь		1100-1750	150-230	
	M4	Труднообрабатываемая нержавеющая сталь		600-1300	230-310	
S Жаропрочные и титановые сплавы	S1	Жаропрочный сплав на основе железа		500-1200	160-260	25-48
	S2	Жаропрочный сплав на основе кобальта		1000-1450	250-450	25-48
	S3	Жаропрочный сплав на основе никеля		600-1700	160-450	<48
	S11	Титановый сплав		900-1600	300-400	33-38
K Чугун	K1	Серый чугун		130-340	110-270	<32
	K2	Чугун с уплотненным графитом		300-570	120-290	<32
	K3	Ковкий чугун		200-530	150-290	<28
	K4	Ковкий чугун		400-900	180-350	<43
N Цветные металлы	N1	Алюминиевый сплав	Содержание кремния<9%	<200	60-90	
	N2	Алюминиевый сплав	9%<содержание кремния<16%	200-300	70-100	
	N3	Алюминиевый сплав с высоким содержанием кремния	Содержание кремния>16%	200-350	90-150	
	N4	Литой алюминиевый сплав		155-460	45-100	
	N5	Кованый алюминиевый сплав			60-90	
	N10	Медь		20-30	35-45	
	N11	Медный сплав			120-200	

Сверла твердосплавные



Сверло TCD-P103 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0		20	6	36	62
3.1		20	6	36	62
3.2		20	6	36	62
3.3		20	6	36	62
3.4		20	6	36	62
3.5		20	6	36	62
3.6		20	6	36	62
3.7		20	6	36	62
3.8		24	6	36	66
3.9		24	6	36	66
4.0		24	6	36	66
4.1		24	6	36	66
4.2		24	6	36	66
4.3		24	6	36	66
4.4		24	6	36	66
4.5		24	6	36	66
4.6		24	6	36	66
4.7		24	6	36	66
4.8		28	6	36	66
4.9		28	6	36	66
5.0		28	6	36	66
5.1		28	6	36	66
5.2		28	6	36	66
5.3		28	6	36	66
5.4		28	6	36	66
5.5		28	6	36	66
5.6		28	6	36	66
5.7		28	6	36	66
5.8		28	6	36	66
5.9		28	6	36	66
6.0		28	6	36	66
6.1		34	8	36	79
6.2		34	8	36	79
6.3		34	8	36	79

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4		34	8	36	79
6.5		34	8	36	79
6.6		34	8	36	79
6.7		34	8	36	79
6.8		34	8	36	79
6.9		34	8	36	79
7.0		34	8	36	79
7.1		41	8	36	79
7.2		41	8	36	79
7.3		41	8	36	79
7.4		41	8	36	79
7.5		41	8	36	79
7.6		41	8	36	79
7.7		41	8	36	79
7.8		41	8	36	79
7.9		41	8	36	79
8.0		41	8	36	79
8.1		47	10	40	89
8.2		47	10	40	89
8.3		47	10	40	89
8.4		47	10	40	89
8.5		47	10	40	89
8.6		47	10	40	89
8.7		47	10	40	89
8.8		47	10	40	89
8.9		47	10	40	89
9.0		47	10	40	89
9.1		47	10	40	89
9.2		47	10	40	89
9.3		47	10	40	89
9.4		47	10	40	89
9.5		47	10	40	89
9.6		47	10	40	89
9.7		47	10	40	89

Первый выбор



Второй выбор

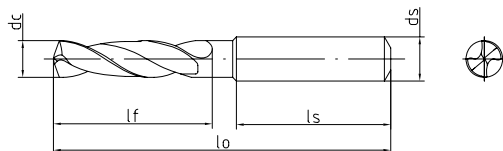
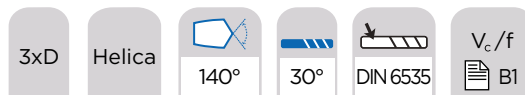


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P103-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P103 спиральное твердосплавное



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
9.8		47	10	40	89
9.9		47	10	40	89
10.0		47	10	40	89
10.1		55	12	45	102
10.2		55	12	45	102
10.3		55	12	45	102
10.4		55	12	45	102
10.5		55	12	45	102
10.6		55	12	45	102
10.7		55	12	45	102
10.8		55	12	45	102
10.9		55	12	45	102
11.0		55	12	45	102
11.1		55	12	45	102
11.2		55	12	45	102
11.3		55	12	45	102
11.4		55	12	45	102
11.5		55	12	45	102
11.6		55	12	45	102
11.7		55	12	45	102
11.8		55	12	45	102
11.9		55	12	45	102
12.0		55	12	45	102
12.1		60	14	45	107
12.2		60	14	45	107
12.3		60	14	45	107
12.4		60	14	45	107
12.5		60	14	45	107
12.6		60	14	45	107
12.7		60	14	45	107
12.8		60	14	45	107
12.9		60	14	45	107
13.0		60	14	45	107
13.1		60	14	45	107

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
13.2		60	14	45	107
13.3		60	14	45	107
13.4		60	14	45	107
13.5		60	14	45	107
13.6		60	14	45	107
13.7		60	14	45	107
13.8		60	14	45	107
13.9		60	14	45	107
14.0		60	14	45	107
14.1		65	16	48	115
14.2		65	16	48	115
14.3		65	16	48	115
14.4		65	16	48	115
14.5		65	16	48	115
14.6		65	16	48	115
14.7		65	16	48	115
14.8		65	16	48	115
14.9		65	16	48	115
15.0		65	16	48	115
15.1		65	16	48	115
15.2		65	16	48	115
15.3		65	16	48	115
15.4		65	16	48	115
15.5		65	16	48	115
15.6		65	16	48	115
15.7		65	16	48	115
15.8		65	16	48	115
15.9		65	16	48	115
16.0		65	16	48	115
16.1		73	18	48	123
16.2		73	18	48	123
16.3		73	18	48	123
16.4		73	18	48	123
16.5		73	18	48	123

Сверла твердосплавные

Первый выбор



Второй выбор

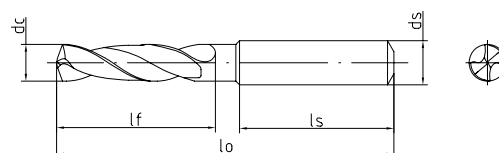
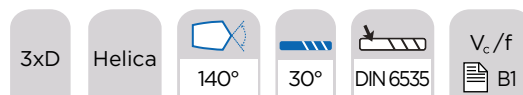


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P103-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P103 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6		73	18	48	123
16.7		73	18	48	123
16.8		73	18	48	123
16.9		73	18	48	123
17.0		73	18	48	123
17.1		73	18	48	123
17.2		73	18	48	123
17.3		73	18	48	123
17.4		73	18	48	123
17.5		73	18	48	123
17.6		73	18	48	123
17.7		73	18	48	123
17.8		73	18	48	123
17.9		73	18	48	123
18.0		73	18	48	123
18.1		79	20	50	131
18.2		79	20	50	131
18.3		79	20	50	131
18.4		79	20	50	131
18.5		79	20	50	131
18.6		79	20	50	131
18.7		79	20	50	131
18.8		79	20	50	131
18.9		79	20	50	131
19.0		79	20	50	131
19.1		79	20	50	131
19.2		79	20	50	131
19.3		79	20	50	131
19.4		79	20	50	131
19.5		79	20	50	131
19.6		79	20	50	131
19.7		79	20	50	131
19.8		79	20	50	131
19.9		79	20	50	131
20.0		79	20	50	131

Первый выбор



Второй выбор

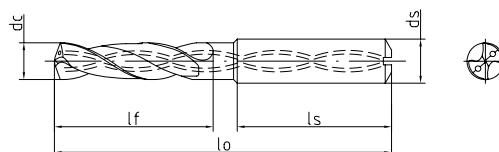
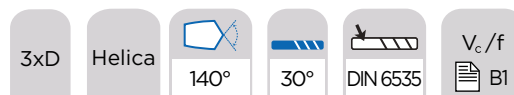


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P103-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-P103C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
3.0	20	20	6	36	62
3.1	20	20	6	36	62
3.2	20	20	6	36	62
3.3	20	20	6	36	62
3.4	20	20	6	36	62
3.5	20	20	6	36	62
3.6	20	20	6	36	62
3.7	20	20	6	36	62
3.8	24	24	6	36	66
3.9	24	24	6	36	66
4.0	24	24	6	36	66
4.1	24	24	6	36	66
4.2	24	24	6	36	66
4.3	24	24	6	36	66
4.4	24	24	6	36	66
4.5	24	24	6	36	66
4.6	24	24	6	36	66
4.7	24	24	6	36	66
4.8	28	28	6	36	66
4.9	28	28	6	36	66
5.0	28	28	6	36	66
5.1	28	28	6	36	66
5.2	28	28	6	36	66
5.3	28	28	6	36	66
5.4	28	28	6	36	66
5.5	28	28	6	36	66
5.6	28	28	6	36	66
5.7	28	28	6	36	66
5.8	28	28	6	36	66
5.9	28	28	6	36	66
6.0	28	28	6	36	66
6.1	34	34	8	36	79
6.2	34	34	8	36	79
6.3	34	34	8	36	79

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
6.4	34	34	8	36	79
6.5	34	34	8	36	79
6.6	34	34	8	36	79
6.7	34	34	8	36	79
6.8	34	34	8	36	79
6.9	34	34	8	36	79
7.0	34	34	8	36	79
7.1	41	41	8	36	79
7.2	41	41	8	36	79
7.3	41	41	8	36	79
7.4	41	41	8	36	79
7.5	41	41	8	36	79
7.6	41	41	8	36	79
7.7	41	41	8	36	79
7.8	41	41	8	36	79
7.9	41	41	8	36	79
8.0	41	41	8	36	79
8.1	47	47	10	40	89
8.2	47	47	10	40	89
8.3	47	47	10	40	89
8.4	47	47	10	40	89
8.5	47	47	10	40	89
8.6	47	47	10	40	89
8.7	47	47	10	40	89
8.8	47	47	10	40	89
8.9	47	47	10	40	89
9.0	47	47	10	40	89
9.1	47	47	10	40	89
9.2	47	47	10	40	89
9.3	47	47	10	40	89
9.4	47	47	10	40	89
9.5	47	47	10	40	89
9.6	47	47	10	40	89
9.7	47	47	10	40	89

Сверла твердосплавные

Первый выбор



Второй выбор

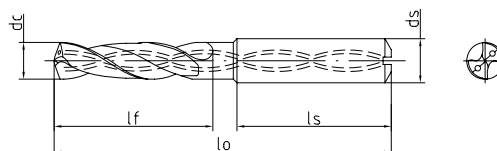
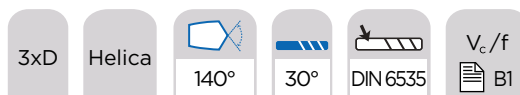


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P103C-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P103C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
9.8		47	10	40	89
9.9		47	10	40	89
10.0		47	10	40	89
10.1		55	12	45	102
10.2		55	12	45	102
10.3		55	12	45	102
10.4		55	12	45	102
10.5		55	12	45	102
10.6		55	12	45	102
10.7		55	12	45	102
10.8		55	12	45	102
10.9		55	12	45	102
11.0		55	12	45	102
11.1		55	12	45	102
11.2		55	12	45	102
11.3		55	12	45	102
11.4		55	12	45	102
11.5		55	12	45	102
11.6		55	12	45	102
11.7		55	12	45	102
11.8		55	12	45	102
11.9		55	12	45	102
12.0		55	12	45	102
12.1		60	14	45	107
12.2		60	14	45	107
12.3		60	14	45	107
12.4		60	14	45	107
12.5		60	14	45	107
12.6		60	14	45	107
12.7		60	14	45	107
12.8		60	14	45	107
12.9		60	14	45	107
13.0		60	14	45	107
13.1		60	14	45	107

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
13.2		60	14	45	107
13.3		60	14	45	107
13.4		60	14	45	107
13.5		60	14	45	107
13.6		60	14	45	107
13.7		60	14	45	107
13.8		60	14	45	107
13.9		60	14	45	107
14.0		60	14	45	107
14.1		65	16	48	115
14.2		65	16	48	115
14.3		65	16	48	115
14.4		65	16	48	115
14.5		65	16	48	115
14.6		65	16	48	115
14.7		65	16	48	115
14.8		65	16	48	115
14.9		65	16	48	115
15.0		65	16	48	115
15.1		65	16	48	115
15.2		65	16	48	115
15.3		65	16	48	115
15.4		65	16	48	115
15.5		65	16	48	115
15.6		65	16	48	115
15.7		65	16	48	115
15.8		65	16	48	115
15.9		65	16	48	115
16.0		65	16	48	115
16.1		73	18	48	123
16.2		73	18	48	123
16.3		73	18	48	123
16.4		73	18	48	123
16.5		73	18	48	123

Первый выбор



Второй выбор

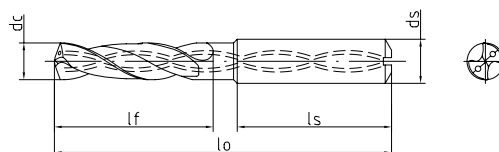
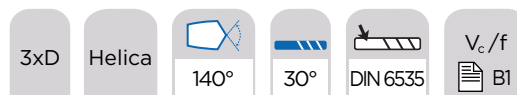


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P103C-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P103C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6		73	18	48	123
16.7		73	18	48	123
16.8		73	18	48	123
16.9		73	18	48	123
17.0		73	18	48	123
17.1		73	18	48	123
17.2		73	18	48	123
17.3		73	18	48	123
17.4		73	18	48	123
17.5		73	18	48	123
17.6		73	18	48	123
17.7		73	18	48	123
17.8		73	18	48	123
17.9		73	18	48	123
18.0		73	18	48	123
18.1		79	20	50	131
18.2		79	20	50	131
18.3		79	20	50	131
18.4		79	20	50	131
18.5		79	20	50	131
18.6		79	20	50	131
18.7		79	20	50	131
18.8		79	20	50	131
18.9		79	20	50	131
19.0		79	20	50	131
19.1		79	20	50	131
19.2		79	20	50	131
19.3		79	20	50	131
19.4		79	20	50	131
19.5		79	20	50	131
19.6		79	20	50	131
19.7		79	20	50	131
19.8		79	20	50	131
19.9		79	20	50	131
20.0		79	20	50	131

Первый выбор



Второй выбор

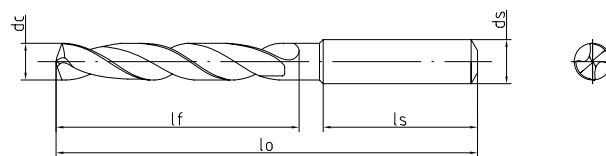
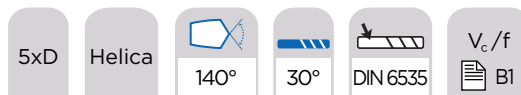


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P103C-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-P105 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0	28	6	36	66	66
3.1	28	6	36	66	66
3.2	28	6	36	66	66
3.3	28	6	36	66	66
3.4	28	6	36	66	66
3.5	28	6	36	66	66
3.6	28	6	36	66	66
3.7	28	6	36	66	66
3.8	36	6	36	74	74
3.9	36	6	36	74	74
4.0	36	6	36	74	74
4.1	36	6	36	74	74
4.2	36	6	36	74	74
4.3	36	6	36	74	74
4.4	36	6	36	74	74
4.5	36	6	36	74	74
4.6	36	6	36	74	74
4.7	36	6	36	74	74
4.8	44	6	36	82	82
4.9	44	6	36	82	82
5.0	44	6	36	82	82
5.1	44	6	36	82	82
5.2	44	6	36	82	82
5.3	44	6	36	82	82
5.4	44	6	36	82	82
5.5	44	6	36	82	82
5.6	44	6	36	82	82
5.7	44	6	36	82	82
5.8	44	6	36	82	82
5.9	44	6	36	82	82
6.0	44	6	36	82	82
6.1	53	8	36	91	91
6.2	53	8	36	91	91
6.3	53	8	36	91	91

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4	53	8	36	91	91
6.5	53	8	36	91	91
6.6	53	8	36	91	91
6.7	53	8	36	91	91
6.8	53	8	36	91	91
6.9	53	8	36	91	91
7.0	53	8	36	91	91
7.1	53	8	36	91	91
7.2	53	8	36	91	91
7.3	53	8	36	91	91
7.4	53	8	36	91	91
7.5	53	8	36	91	91
7.6	53	8	36	91	91
7.7	53	8	36	91	91
7.8	53	8	36	91	91
7.9	53	8	36	91	91
8.0	53	8	36	91	91
8.1	61	10	40	103	103
8.2	61	10	40	103	103
8.3	61	10	40	103	103
8.4	61	10	40	103	103
8.5	61	10	40	103	103
8.6	61	10	40	103	103
8.7	61	10	40	103	103
8.8	61	10	40	103	103
8.9	61	10	40	103	103
9.0	61	10	40	103	103
9.1	61	10	40	103	103
9.2	61	10	40	103	103
9.3	61	10	40	103	103
9.4	61	10	40	103	103
9.5	61	10	40	103	103
9.6	61	10	40	103	103
9.7	61	10	40	103	103

Первый выбор



Второй выбор

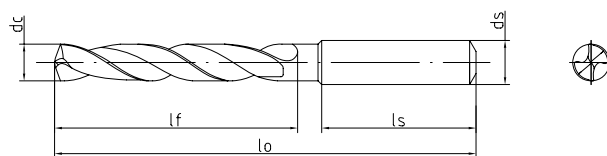
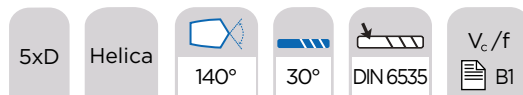


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P105-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P105 спиральное твердосплавное



Обозначение	$\varnothing d_c$	l_f	d_s	l_s	l_o
9.8		61	10	40	103
9.9		61	10	40	103
10.0		61	10	40	103
10.1		71	12	45	118
10.2		71	12	45	118
10.3		71	12	45	118
10.4		71	12	45	118
10.5		71	12	45	118
10.6		71	12	45	118
10.7		71	12	45	118
10.8		71	12	45	118
10.9		71	12	45	118
11.0		71	12	45	118
11.1		71	12	45	118
11.2		71	12	45	118
11.3		71	12	45	118
11.4		71	12	45	118
11.5		71	12	45	118
11.6		71	12	45	118
11.7		71	12	45	118
11.8		71	12	45	118
11.9		71	12	45	118
12.0		71	12	45	118
12.1		77	14	45	124
12.2		77	14	45	124
12.3		77	14	45	124
12.4		77	14	45	124
12.5		77	14	45	124
12.6		77	14	45	124
12.7		77	14	45	124
12.8		77	14	45	124
12.9		77	14	45	124
13.0		77	14	45	124
13.1		77	14	45	124

Обозначение	$\varnothing d_c$	l_f	d_s	l_s	l_o
13.2		77	14	45	124
13.3		77	14	45	124
13.4		77	14	45	124
13.5		77	14	45	124
13.6		77	14	45	124
13.7		77	14	45	124
13.8		77	14	45	124
13.9		77	14	45	124
14.0		77	14	45	124
14.1		83	16	48	133
14.2		83	16	48	133
14.3		83	16	48	133
14.4		83	16	48	133
14.5		83	16	48	133
14.6		83	16	48	133
14.7		83	16	48	133
14.8		83	16	48	133
14.9		83	16	48	133
15.0		83	16	48	133
15.1		83	16	48	133
15.2		83	16	48	133
15.3		83	16	48	133
15.4		83	16	48	133
15.5		83	16	48	133
15.6		83	16	48	133
15.7		83	16	48	133
15.8		83	16	48	133
15.9		83	16	48	133
16.0		83	16	48	133
16.1		93	18	48	143
16.2		93	18	48	143
16.3		93	18	48	143
16.4		93	18	48	143
16.5		93	18	48	143

Сверла твердосплавные

Первый выбор



Второй выбор

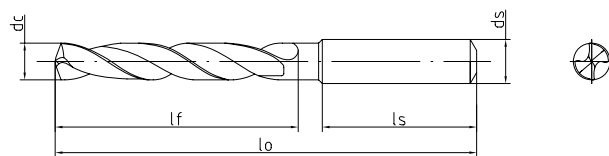
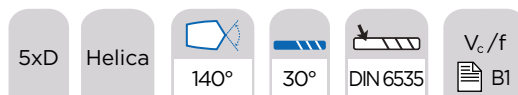


Пример заказа для сверла $\varnothing 3.1$: TCD-P105-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P105 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
16.6		93	18	48	143
16.7		93	18	48	143
16.8		93	18	48	143
16.9		93	18	48	143
17.0		93	18	48	143
17.1		93	18	48	143
17.2		93	18	48	143
17.3		93	18	48	143
17.4		93	18	48	143
17.5		93	18	48	143
17.6		93	18	48	143
17.7		93	18	48	143
17.8		93	18	48	143
17.9		93	18	48	143
18.0		93	18	48	143
18.1		101	20	50	153
18.2		101	20	50	153
18.3		101	20	50	153
18.4		101	20	50	153
18.5		101	20	50	153
18.6		101	20	50	153
18.7		101	20	50	153
18.8		101	20	50	153
18.9		101	20	50	153
19.0		101	20	50	153
19.1		101	20	50	153
19.2		101	20	50	153
19.3		101	20	50	153
19.4		101	20	50	153
19.5		101	20	50	153
19.6		101	20	50	153
19.7		101	20	50	153
19.8		101	20	50	153
19.9		101	20	50	153
20.0		101	20	50	153

Первый выбор



Второй выбор

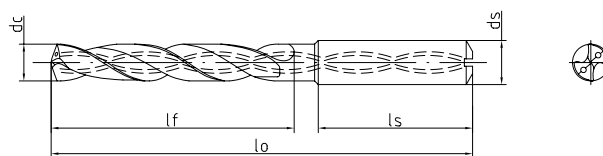
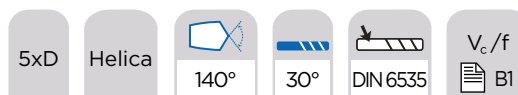


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P105-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-P105C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0	28	28	6	36	66
3.1	28	28	6	36	66
3.2	28	28	6	36	66
3.3	28	28	6	36	66
3.4	28	28	6	36	66
3.5	28	28	6	36	66
3.6	28	28	6	36	66
3.7	28	28	6	36	66
3.8	36	36	6	36	74
3.9	36	36	6	36	74
4.0	36	36	6	36	74
4.1	36	36	6	36	74
4.2	36	36	6	36	74
4.3	36	36	6	36	74
4.4	36	36	6	36	74
4.5	36	36	6	36	74
4.6	36	36	6	36	74
4.7	36	36	6	36	74
4.8	44	44	6	36	82
4.9	44	44	6	36	82
5.0	44	44	6	36	82
5.1	44	44	6	36	82
5.2	44	44	6	36	82
5.3	44	44	6	36	82
5.4	44	44	6	36	82
5.5	44	44	6	36	82
5.6	44	44	6	36	82
5.7	44	44	6	36	82
5.8	44	44	6	36	82
5.9	44	44	6	36	82
6.0	44	44	6	36	82
6.1	53	53	8	36	91
6.2	53	53	8	36	91
6.3	53	53	8	36	91

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4	53	53	8	36	91
6.5	53	53	8	36	91
6.6	53	53	8	36	91
6.7	53	53	8	36	91
6.8	53	53	8	36	91
6.9	53	53	8	36	91
7.0	53	53	8	36	91
7.1	53	53	8	36	91
7.2	53	53	8	36	91
7.3	53	53	8	36	91
7.4	53	53	8	36	91
7.5	53	53	8	36	91
7.6	53	53	8	36	91
7.7	53	53	8	36	91
7.8	53	53	8	36	91
7.9	53	53	8	36	91
8.0	53	53	8	36	91
8.1	61	61	10	40	103
8.2	61	61	10	40	103
8.3	61	61	10	40	103
8.4	61	61	10	40	103
8.5	61	61	10	40	103
8.6	61	61	10	40	103
8.7	61	61	10	40	103
8.8	61	61	10	40	103
8.9	61	61	10	40	103
9.0	61	61	10	40	103
9.1	61	61	10	40	103
9.2	61	61	10	40	103
9.3	61	61	10	40	103
9.4	61	61	10	40	103
9.5	61	61	10	40	103
9.6	61	61	10	40	103
9.7	61	61	10	40	103

Сверла твердосплавные

Первый выбор



Второй выбор

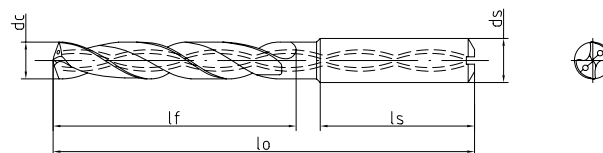
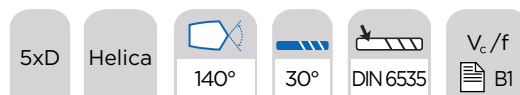


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P105C-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P105C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
9.8	61	10	40	103	
9.9	61	10	40	103	
10.0	61	10	40	103	
10.1	71	12	45	118	
10.2	71	12	45	118	
10.3	71	12	45	118	
10.4	71	12	45	118	
10.5	71	12	45	118	
10.6	71	12	45	118	
10.7	71	12	45	118	
10.8	71	12	45	118	
10.9	71	12	45	118	
11.0	71	12	45	118	
11.1	71	12	45	118	
11.2	71	12	45	118	
11.3	71	12	45	118	
11.4	71	12	45	118	
11.5	71	12	45	118	
11.6	71	12	45	118	
11.7	71	12	45	118	
11.8	71	12	45	118	
11.9	71	12	45	118	
12.0	71	12	45	118	
12.1	77	14	45	124	
12.2	77	14	45	124	
12.3	77	14	45	124	
12.4	77	14	45	124	
12.5	77	14	45	124	
12.6	77	14	45	124	
12.7	77	14	45	124	
12.8	77	14	45	124	
12.9	77	14	45	124	
13.0	77	14	45	124	
13.1	77	14	45	124	

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
13.2	77	14	45	124	
13.3	77	14	45	124	
13.4	77	14	45	124	
13.5	77	14	45	124	
13.6	77	14	45	124	
13.7	77	14	45	124	
13.8	77	14	45	124	
13.9	77	14	45	124	
14.0	77	14	45	124	
14.1	83	16	48	133	
14.2	83	16	48	133	
14.3	83	16	48	133	
14.4	83	16	48	133	
14.5	83	16	48	133	
14.6	83	16	48	133	
14.7	83	16	48	133	
14.8	83	16	48	133	
14.9	83	16	48	133	
15.0	83	16	48	133	
15.1	83	16	48	133	
15.2	83	16	48	133	
15.3	83	16	48	133	
15.4	83	16	48	133	
15.5	83	16	48	133	
15.6	83	16	48	133	
15.7	83	16	48	133	
15.8	83	16	48	133	
15.9	83	16	48	133	
16.0	83	16	48	133	
16.1	93	18	48	143	
16.2	93	18	48	143	
16.3	93	18	48	143	
16.4	93	18	48	143	
16.5	93	18	48	143	

Первый выбор



Второй выбор

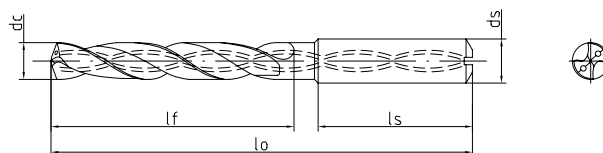
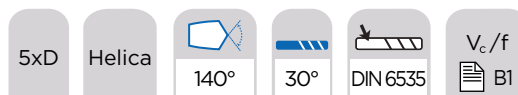


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P105C-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P105C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6	93	18	48	143	
16.7	93	18	48	143	
16.8	93	18	48	143	
16.9	93	18	48	143	
17.0	93	18	48	143	
17.1	93	18	48	143	
17.2	93	18	48	143	
17.3	93	18	48	143	
17.4	93	18	48	143	
17.5	93	18	48	143	
17.6	93	18	48	143	
17.7	93	18	48	143	
17.8	93	18	48	143	
17.9	93	18	48	143	
18.0	93	18	48	143	
18.1	101	20	50	153	
18.2	101	20	50	153	
18.3	101	20	50	153	
18.4	101	20	50	153	
18.5	101	20	50	153	
18.6	101	20	50	153	
18.7	101	20	50	153	
18.8	101	20	50	153	
18.9	101	20	50	153	
19.0	101	20	50	153	
19.1	101	20	50	153	
19.2	101	20	50	153	
19.3	101	20	50	153	
19.4	101	20	50	153	
19.5	101	20	50	153	
19.6	101	20	50	153	
19.7	101	20	50	153	
19.8	101	20	50	153	
19.9	101	20	50	153	
20.0	101	20	50	153	

Первый выбор



Второй выбор



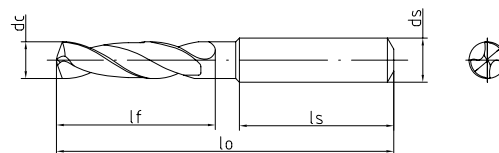
Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P105C-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.

Сверла твердосплавные



Сверло TCD-P203 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0		20	6	36	62
3.1		20	6	36	62
3.2		20	6	36	62
3.3		20	6	36	62
3.4		20	6	36	62
3.5		20	6	36	62
3.6		20	6	36	62
3.7		20	6	36	62
3.8		24	6	36	66
3.9		24	6	36	66
4.0		24	6	36	66
4.1		24	6	36	66
4.2		24	6	36	66
4.3		24	6	36	66
4.4		24	6	36	66
4.5		24	6	36	66
4.6		24	6	36	66
4.7		24	6	36	66
4.8		28	6	36	66
4.9		28	6	36	66
5.0		28	6	36	66
5.1		28	6	36	66
5.2		28	6	36	66
5.3		28	6	36	66
5.4		28	6	36	66
5.5		28	6	36	66
5.6		28	6	36	66
5.7		28	6	36	66
5.8		28	6	36	66
5.9		28	6	36	66
6.0		28	6	36	66
6.1		34	8	36	79
6.2		34	8	36	79
6.3		34	8	36	79

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4		34	8	36	79
6.5		34	8	36	79
6.6		34	8	36	79
6.7		34	8	36	79
6.8		34	8	36	79
6.9		34	8	36	79
7.0		34	8	36	79
7.1		41	8	36	79
7.2		41	8	36	79
7.3		41	8	36	79
7.4		41	8	36	79
7.5		41	8	36	79
7.6		41	8	36	79
7.7		41	8	36	79
7.8		41	8	36	79
7.9		41	8	36	79
8.0		41	8	36	79
8.1		47	10	40	89
8.2		47	10	40	89
8.3		47	10	40	89
8.4		47	10	40	89
8.5		47	10	40	89
8.6		47	10	40	89
8.7		47	10	40	89
8.8		47	10	40	89
8.9		47	10	40	89
9.0		47	10	40	89
9.1		47	10	40	89
9.2		47	10	40	89
9.3		47	10	40	89
9.4		47	10	40	89
9.5		47	10	40	89
9.6		47	10	40	89
9.7		47	10	40	89

Первый выбор

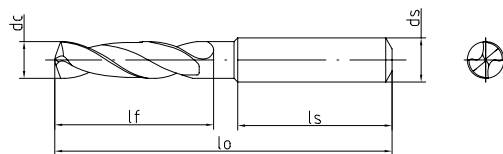


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P203-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P203 спиральное твердосплавное



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
9.8		47	10	40	89
9.9		47	10	40	89
10.0		47	10	40	89
10.1		55	12	45	102
10.2		55	12	45	102
10.3		55	12	45	102
10.4		55	12	45	102
10.5		55	12	45	102
10.6		55	12	45	102
10.7		55	12	45	102
10.8		55	12	45	102
10.9		55	12	45	102
11.0		55	12	45	102
11.1		55	12	45	102
11.2		55	12	45	102
11.3		55	12	45	102
11.4		55	12	45	102
11.5		55	12	45	102
11.6		55	12	45	102
11.7		55	12	45	102
11.8		55	12	45	102
11.9		55	12	45	102
12.0		55	12	45	102
12.1		60	14	45	107
12.2		60	14	45	107
12.3		60	14	45	107
12.4		60	14	45	107
12.5		60	14	45	107
12.6		60	14	45	107
12.7		60	14	45	107
12.8		60	14	45	107
12.9		60	14	45	107
13.0		60	14	45	107
13.1		60	14	45	107

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
13.2		60	14	45	107
13.3		60	14	45	107
13.4		60	14	45	107
13.5		60	14	45	107
13.6		60	14	45	107
13.7		60	14	45	107
13.8		60	14	45	107
13.9		60	14	45	107
14.0		60	14	45	107
14.1		65	16	48	115
14.2		65	16	48	115
14.3		65	16	48	115
14.4		65	16	48	115
14.5		65	16	48	115
14.6		65	16	48	115
14.7		65	16	48	115
14.8		65	16	48	115
14.9		65	16	48	115
15.0		65	16	48	115
15.1		65	16	48	115
15.2		65	16	48	115
15.3		65	16	48	115
15.4		65	16	48	115
15.5		65	16	48	115
15.6		65	16	48	115
15.7		65	16	48	115
15.8		65	16	48	115
15.9		65	16	48	115
16.0		65	16	48	115
16.1		73	18	48	123
16.2		73	18	48	123
16.3		73	18	48	123
16.4		73	18	48	123
16.5		73	18	48	123

Сверла твердосплавные

Первый выбор

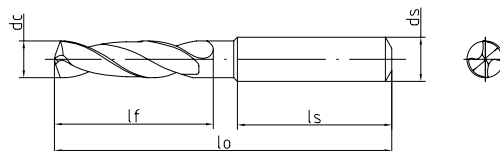


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P203-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P203 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
16.6		73	18	48	123
16.7		73	18	48	123
16.8		73	18	48	123
16.9		73	18	48	123
17.0		73	18	48	123
17.1		73	18	48	123
17.2		73	18	48	123
17.3		73	18	48	123
17.4		73	18	48	123
17.5		73	18	48	123
17.6		73	18	48	123
17.7		73	18	48	123
17.8		73	18	48	123
17.9		73	18	48	123
18.0		73	18	48	123
18.1		79	20	50	131
18.2		79	20	50	131
18.3		79	20	50	131
18.4		79	20	50	131
18.5		79	20	50	131
18.6		79	20	50	131
18.7		79	20	50	131
18.8		79	20	50	131
18.9		79	20	50	131
19.0		79	20	50	131
19.1		79	20	50	131
19.2		79	20	50	131
19.3		79	20	50	131
19.4		79	20	50	131
19.5		79	20	50	131
19.6		79	20	50	131
19.7		79	20	50	131
19.8		79	20	50	131
19.9		79	20	50	131
20.0		79	20	50	131

Первый выбор

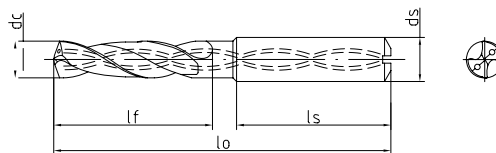


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P203-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-P203C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	$\varnothing dc$	lf	ds	ls	lo
3.0	20	20	6	36	62
3.1	20	20	6	36	62
3.2	20	20	6	36	62
3.3	20	20	6	36	62
3.4	20	20	6	36	62
3.5	20	20	6	36	62
3.6	20	20	6	36	62
3.7	20	20	6	36	62
3.8	24	24	6	36	66
3.9	24	24	6	36	66
4.0	24	24	6	36	66
4.1	24	24	6	36	66
4.2	24	24	6	36	66
4.3	24	24	6	36	66
4.4	24	24	6	36	66
4.5	24	24	6	36	66
4.6	24	24	6	36	66
4.7	24	24	6	36	66
4.8	28	28	6	36	66
4.9	28	28	6	36	66
5.0	28	28	6	36	66
5.1	28	28	6	36	66
5.2	28	28	6	36	66
5.3	28	28	6	36	66
5.4	28	28	6	36	66
5.5	28	28	6	36	66
5.6	28	28	6	36	66
5.7	28	28	6	36	66
5.8	28	28	6	36	66
5.9	28	28	6	36	66
6.0	28	28	6	36	66
6.1	34	34	8	36	79
6.2	34	34	8	36	79
6.3	34	34	8	36	79

Обозначение	$\varnothing dc$	lf	ds	ls	lo
6.4	34	34	8	36	79
6.5	34	34	8	36	79
6.6	34	34	8	36	79
6.7	34	34	8	36	79
6.8	34	34	8	36	79
6.9	34	34	8	36	79
7.0	34	34	8	36	79
7.1	41	41	8	36	79
7.2	41	41	8	36	79
7.3	41	41	8	36	79
7.4	41	41	8	36	79
7.5	41	41	8	36	79
7.6	41	41	8	36	79
7.7	41	41	8	36	79
7.8	41	41	8	36	79
7.9	41	41	8	36	79
8.0	41	41	8	36	79
8.1	47	47	10	40	89
8.2	47	47	10	40	89
8.3	47	47	10	40	89
8.4	47	47	10	40	89
8.5	47	47	10	40	89
8.6	47	47	10	40	89
8.7	47	47	10	40	89
8.8	47	47	10	40	89
8.9	47	47	10	40	89
9.0	47	47	10	40	89
9.1	47	47	10	40	89
9.2	47	47	10	40	89
9.3	47	47	10	40	89
9.4	47	47	10	40	89
9.5	47	47	10	40	89
9.6	47	47	10	40	89
9.7	47	47	10	40	89

Сверла твердосплавные

Первый выбор

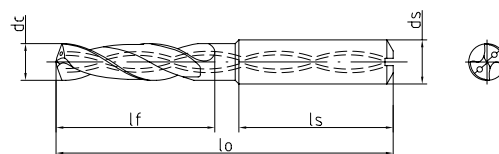


Пример заказа для сверла $\varnothing 3.1$: TCD-P203C-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P203C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
9.8		47	10	40	89
9.9		47	10	40	89
10.0		47	10	40	89
10.1		55	12	45	102
10.2		55	12	45	102
10.3		55	12	45	102
10.4		55	12	45	102
10.5		55	12	45	102
10.6		55	12	45	102
10.7		55	12	45	102
10.8		55	12	45	102
10.9		55	12	45	102
11.0		55	12	45	102
11.1		55	12	45	102
11.2		55	12	45	102
11.3		55	12	45	102
11.4		55	12	45	102
11.5		55	12	45	102
11.6		55	12	45	102
11.7		55	12	45	102
11.8		55	12	45	102
11.9		55	12	45	102
12.0		55	12	45	102
12.1		60	14	45	107
12.2		60	14	45	107
12.3		60	14	45	107
12.4		60	14	45	107
12.5		60	14	45	107
12.6		60	14	45	107
12.7		60	14	45	107
12.8		60	14	45	107
12.9		60	14	45	107
13.0		60	14	45	107
13.1		60	14	45	107

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
13.2		60	14	45	107
13.3		60	14	45	107
13.4		60	14	45	107
13.5		60	14	45	107
13.6		60	14	45	107
13.7		60	14	45	107
13.8		60	14	45	107
13.9		60	14	45	107
14.0		60	14	45	107
14.1		65	16	48	115
14.2		65	16	48	115
14.3		65	16	48	115
14.4		65	16	48	115
14.5		65	16	48	115
14.6		65	16	48	115
14.7		65	16	48	115
14.8		65	16	48	115
14.9		65	16	48	115
15.0		65	16	48	115
15.1		65	16	48	115
15.2		65	16	48	115
15.3		65	16	48	115
15.4		65	16	48	115
15.5		65	16	48	115
15.6		65	16	48	115
15.7		65	16	48	115
15.8		65	16	48	115
15.9		65	16	48	115
16.0		65	16	48	115
16.1		73	18	48	123
16.2		73	18	48	123
16.3		73	18	48	123
16.4		73	18	48	123
16.5		73	18	48	123

Первый выбор

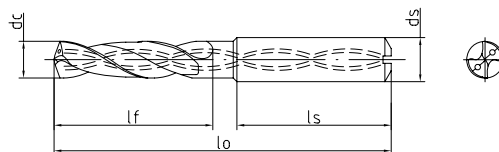


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P203C-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P203C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6		73	18	48	123
16.7		73	18	48	123
16.8		73	18	48	123
16.9		73	18	48	123
17.0		73	18	48	123
17.1		73	18	48	123
17.2		73	18	48	123
17.3		73	18	48	123
17.4		73	18	48	123
17.5		73	18	48	123
17.6		73	18	48	123
17.7		73	18	48	123
17.8		73	18	48	123
17.9		73	18	48	123
18.0		73	18	48	123
18.1		79	20	50	131
18.2		79	20	50	131
18.3		79	20	50	131
18.4		79	20	50	131
18.5		79	20	50	131
18.6		79	20	50	131
18.7		79	20	50	131
18.8		79	20	50	131
18.9		79	20	50	131
19.0		79	20	50	131
19.1		79	20	50	131
19.2		79	20	50	131
19.3		79	20	50	131
19.4		79	20	50	131
19.5		79	20	50	131
19.6		79	20	50	131
19.7		79	20	50	131
19.8		79	20	50	131
19.9		79	20	50	131
20.0		79	20	50	131

Первый выбор

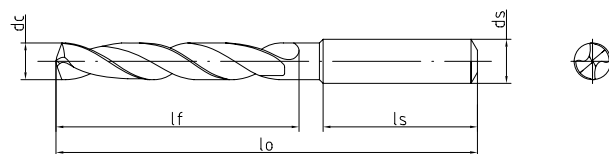


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P203C-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-P205 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0	28	6	36	66	
3.1	28	6	36	66	
3.2	28	6	36	66	
3.3	28	6	36	66	
3.4	28	6	36	66	
3.5	28	6	36	66	
3.6	28	6	36	66	
3.7	28	6	36	66	
3.8	36	6	36	74	
3.9	36	6	36	74	
4.0	36	6	36	74	
4.1	36	6	36	74	
4.2	36	6	36	74	
4.3	36	6	36	74	
4.4	36	6	36	74	
4.5	36	6	36	74	
4.6	36	6	36	74	
4.7	36	6	36	74	
4.8	44	6	36	82	
4.9	44	6	36	82	
5.0	44	6	36	82	
5.1	44	6	36	82	
5.2	44	6	36	82	
5.3	44	6	36	82	
5.4	44	6	36	82	
5.5	44	6	36	82	
5.6	44	6	36	82	
5.7	44	6	36	82	
5.8	44	6	36	82	
5.9	44	6	36	82	
6.0	44	6	36	82	
6.1	53	8	36	91	
6.2	53	8	36	91	
6.3	53	8	36	91	

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4	53	8	36	91	
6.5	53	8	36	91	
6.6	53	8	36	91	
6.7	53	8	36	91	
6.8	53	8	36	91	
6.9	53	8	36	91	
7.0	53	8	36	91	
7.1	53	8	36	91	
7.2	53	8	36	91	
7.3	53	8	36	91	
7.4	53	8	36	91	
7.5	53	8	36	91	
7.6	53	8	36	91	
7.7	53	8	36	91	
7.8	53	8	36	91	
7.9	53	8	36	91	
8.0	53	8	36	91	
8.1	61	10	40	103	
8.2	61	10	40	103	
8.3	61	10	40	103	
8.4	61	10	40	103	
8.5	61	10	40	103	
8.6	61	10	40	103	
8.7	61	10	40	103	
8.8	61	10	40	103	
8.9	61	10	40	103	
9.0	61	10	40	103	
9.1	61	10	40	103	
9.2	61	10	40	103	
9.3	61	10	40	103	
9.4	61	10	40	103	
9.5	61	10	40	103	
9.6	61	10	40	103	
9.7	61	10	40	103	

Первый выбор



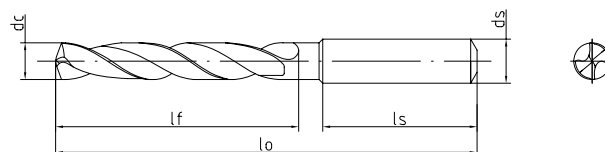
Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P205-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P205 спиральное твердосплавное

5xD Helica HRC ≤30 140° 30° DIN 6535 V_c/f B2



Обозначение	Ø·d _c	l _f	d _s	l _s	l _o
9.8		61	10	40	103
9.9		61	10	40	103
10.0		61	10	40	103
10.1		71	12	45	118
10.2		71	12	45	118
10.3		71	12	45	118
10.4		71	12	45	118
10.5		71	12	45	118
10.6		71	12	45	118
10.7		71	12	45	118
10.8		71	12	45	118
10.9		71	12	45	118
11.0		71	12	45	118
11.1		71	12	45	118
11.2		71	12	45	118
11.3		71	12	45	118
11.4		71	12	45	118
11.5		71	12	45	118
11.6		71	12	45	118
11.7		71	12	45	118
11.8		71	12	45	118
11.9		71	12	45	118
12.0		71	12	45	118
12.1		77	14	45	124
12.2		77	14	45	124
12.3		77	14	45	124
12.4		77	14	45	124
12.5		77	14	45	124
12.6		77	14	45	124
12.7		77	14	45	124
12.8		77	14	45	124
12.9		77	14	45	124
13.0		77	14	45	124
13.1		77	14	45	124

Обозначение	Ø·d _c	l _f	d _s	l _s	l _o
13.2		77	14	45	124
13.3		77	14	45	124
13.4		77	14	45	124
13.5		77	14	45	124
13.6		77	14	45	124
13.7		77	14	45	124
13.8		77	14	45	124
13.9		77	14	45	124
14.0		77	14	45	124
14.1		83	16	48	133
14.2		83	16	48	133
14.3		83	16	48	133
14.4		83	16	48	133
14.5		83	16	48	133
14.6		83	16	48	133
14.7		83	16	48	133
14.8		83	16	48	133
14.9		83	16	48	133
15.0		83	16	48	133
15.1		83	16	48	133
15.2		83	16	48	133
15.3		83	16	48	133
15.4		83	16	48	133
15.5		83	16	48	133
15.6		83	16	48	133
15.7		83	16	48	133
15.8		83	16	48	133
15.9		83	16	48	133
16.0		83	16	48	133
16.1		93	18	48	143
16.2		93	18	48	143
16.3		93	18	48	143
16.4		93	18	48	143
16.5		93	18	48	143

Сверла твердосплавные

Первый выбор

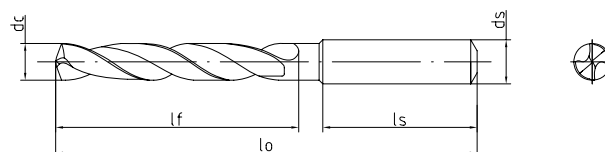


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P205-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P205 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
16.6		93	18	48	143
16.7		93	18	48	143
16.8		93	18	48	143
16.9		93	18	48	143
17.0		93	18	48	143
17.1		93	18	48	143
17.2		93	18	48	143
17.3		93	18	48	143
17.4		93	18	48	143
17.5		93	18	48	143
17.6		93	18	48	143
17.7		93	18	48	143
17.8		93	18	48	143
17.9		93	18	48	143
18.0		93	18	48	143
18.1		101	20	50	153
18.2		101	20	50	153
18.3		101	20	50	153
18.4		101	20	50	153
18.5		101	20	50	153
18.6		101	20	50	153
18.7		101	20	50	153
18.8		101	20	50	153
18.9		101	20	50	153
19.0		101	20	50	153
19.1		101	20	50	153
19.2		101	20	50	153
19.3		101	20	50	153
19.4		101	20	50	153
19.5		101	20	50	153
19.6		101	20	50	153
19.7		101	20	50	153
19.8		101	20	50	153
19.9		101	20	50	153
20.0		101	20	50	153

Первый выбор

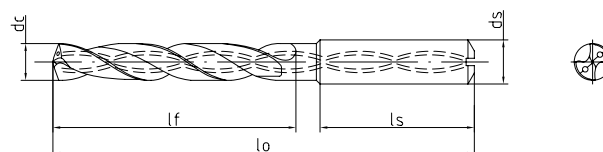


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P205-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-P205C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0	28	28	6	36	66
3.1	28	28	6	36	66
3.2	28	28	6	36	66
3.3	28	28	6	36	66
3.4	28	28	6	36	66
3.5	28	28	6	36	66
3.6	28	28	6	36	66
3.7	28	28	6	36	66
3.8	36	36	6	36	74
3.9	36	36	6	36	74
4.0	36	36	6	36	74
4.1	36	36	6	36	74
4.2	36	36	6	36	74
4.3	36	36	6	36	74
4.4	36	36	6	36	74
4.5	36	36	6	36	74
4.6	36	36	6	36	74
4.7	36	36	6	36	74
4.8	44	44	6	36	82
4.9	44	44	6	36	82
5.0	44	44	6	36	82
5.1	44	44	6	36	82
5.2	44	44	6	36	82
5.3	44	44	6	36	82
5.4	44	44	6	36	82
5.5	44	44	6	36	82
5.6	44	44	6	36	82
5.7	44	44	6	36	82
5.8	44	44	6	36	82
5.9	44	44	6	36	82
6.0	44	44	6	36	82
6.1	53	53	8	36	91
6.2	53	53	8	36	91
6.3	53	53	8	36	91

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4	53	53	8	36	91
6.5	53	53	8	36	91
6.6	53	53	8	36	91
6.7	53	53	8	36	91
6.8	53	53	8	36	91
6.9	53	53	8	36	91
7.0	53	53	8	36	91
7.1	53	53	8	36	91
7.2	53	53	8	36	91
7.3	53	53	8	36	91
7.4	53	53	8	36	91
7.5	53	53	8	36	91
7.6	53	53	8	36	91
7.7	53	53	8	36	91
7.8	53	53	8	36	91
7.9	53	53	8	36	91
8.0	53	53	8	36	91
8.1	61	61	10	40	103
8.2	61	61	10	40	103
8.3	61	61	10	40	103
8.4	61	61	10	40	103
8.5	61	61	10	40	103
8.6	61	61	10	40	103
8.7	61	61	10	40	103
8.8	61	61	10	40	103
8.9	61	61	10	40	103
9.0	61	61	10	40	103
9.1	61	61	10	40	103
9.2	61	61	10	40	103
9.3	61	61	10	40	103
9.4	61	61	10	40	103
9.5	61	61	10	40	103
9.6	61	61	10	40	103
9.7	61	61	10	40	103

Сверла твердосплавные

Первый выбор

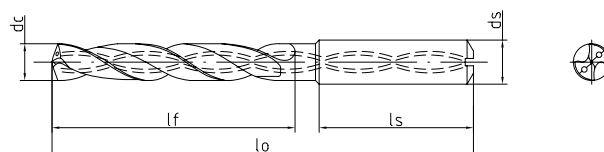


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P205C-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P205C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
9.8		61	10	40	103
9.9		61	10	40	103
10.0		61	10	40	103
10.1		71	12	45	118
10.2		71	12	45	118
10.3		71	12	45	118
10.4		71	12	45	118
10.5		71	12	45	118
10.6		71	12	45	118
10.7		71	12	45	118
10.8		71	12	45	118
10.9		71	12	45	118
11.0		71	12	45	118
11.1		71	12	45	118
11.2		71	12	45	118
11.3		71	12	45	118
11.4		71	12	45	118
11.5		71	12	45	118
11.6		71	12	45	118
11.7		71	12	45	118
11.8		71	12	45	118
11.9		71	12	45	118
12.0		71	12	45	118
12.1		77	14	45	124
12.2		77	14	45	124
12.3		77	14	45	124
12.4		77	14	45	124
12.5		77	14	45	124
12.6		77	14	45	124
12.7		77	14	45	124
12.8		77	14	45	124
12.9		77	14	45	124
13.0		77	14	45	124
13.1		77	14	45	124

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
13.2		77	14	45	124
13.3		77	14	45	124
13.4		77	14	45	124
13.5		77	14	45	124
13.6		77	14	45	124
13.7		77	14	45	124
13.8		77	14	45	124
13.9		77	14	45	124
14.0		77	14	45	124
14.1		83	16	48	133
14.2		83	16	48	133
14.3		83	16	48	133
14.4		83	16	48	133
14.5		83	16	48	133
14.6		83	16	48	133
14.7		83	16	48	133
14.8		83	16	48	133
14.9		83	16	48	133
15.0		83	16	48	133
15.1		83	16	48	133
15.2		83	16	48	133
15.3		83	16	48	133
15.4		83	16	48	133
15.5		83	16	48	133
15.6		83	16	48	133
15.7		83	16	48	133
15.8		83	16	48	133
15.9		83	16	48	133
16.0		83	16	48	133
16.1		93	18	48	143
16.2		93	18	48	143
16.3		93	18	48	143
16.4		93	18	48	143
16.5		93	18	48	143

Первый выбор

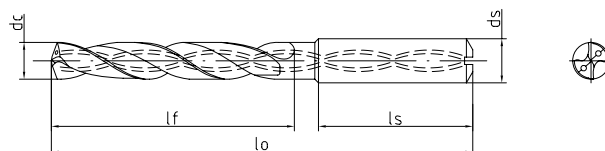


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P205C-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P205C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6	93	18	48	143	
16.7	93	18	48	143	
16.8	93	18	48	143	
16.9	93	18	48	143	
17.0	93	18	48	143	
17.1	93	18	48	143	
17.2	93	18	48	143	
17.3	93	18	48	143	
17.4	93	18	48	143	
17.5	93	18	48	143	
17.6	93	18	48	143	
17.7	93	18	48	143	
17.8	93	18	48	143	
17.9	93	18	48	143	
18.0	93	18	48	143	
18.1	101	20	50	153	
18.2	101	20	50	153	
18.3	101	20	50	153	
18.4	101	20	50	153	
18.5	101	20	50	153	
18.6	101	20	50	153	
18.7	101	20	50	153	
18.8	101	20	50	153	
18.9	101	20	50	153	
19.0	101	20	50	153	
19.1	101	20	50	153	
19.2	101	20	50	153	
19.3	101	20	50	153	
19.4	101	20	50	153	
19.5	101	20	50	153	
19.6	101	20	50	153	
19.7	101	20	50	153	
19.8	101	20	50	153	
19.9	101	20	50	153	
20.0	101	20	50	153	

Первый выбор



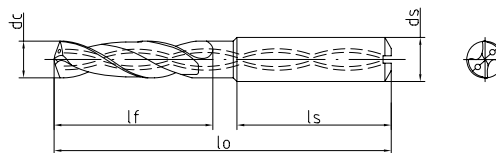
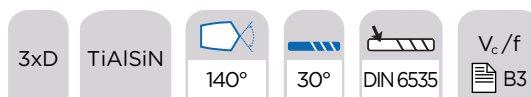
Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P205C-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.

Сверла твердосплавные



Сверло TCD-S203C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0		20	6	36	62
3.1		20	6	36	62
3.2		20	6	36	62
3.3		20	6	36	62
3.4		20	6	36	62
3.5		20	6	36	62
3.6		20	6	36	62
3.7		20	6	36	62
3.8		24	6	36	66
3.9		24	6	36	66
4.0		24	6	36	66
4.1		24	6	36	66
4.2		24	6	36	66
4.3		24	6	36	66
4.4		24	6	36	66
4.5		24	6	36	66
4.6		24	6	36	66
4.7		24	6	36	66
4.8		28	6	36	66
4.9		28	6	36	66
5.0		28	6	36	66
5.1		28	6	36	66
5.2		28	6	36	66
5.3		28	6	36	66
5.4		28	6	36	66
5.5		28	6	36	66
5.6		28	6	36	66
5.7		28	6	36	66
5.8		28	6	36	66
5.9		28	6	36	66
6.0		28	6	36	66
6.1		34	8	36	79
6.2		34	8	36	79
6.3		34	8	36	79

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4		34	8	36	79
6.5		34	8	36	79
6.6		34	8	36	79
6.7		34	8	36	79
6.8		34	8	36	79
6.9		34	8	36	79
7.0		34	8	36	79
7.1		41	8	36	79
7.2		41	8	36	79
7.3		41	8	36	79
7.4		41	8	36	79
7.5		41	8	36	79
7.6		41	8	36	79
7.7		41	8	36	79
7.8		41	8	36	79
7.9		41	8	36	79
8.0		41	8	36	79
8.1		47	10	40	89
8.2		47	10	40	89
8.3		47	10	40	89
8.4		47	10	40	89
8.5		47	10	40	89
8.6		47	10	40	89
8.7		47	10	40	89
8.8		47	10	40	89
8.9		47	10	40	89
9.0		47	10	40	89
9.1		47	10	40	89
9.2		47	10	40	89
9.3		47	10	40	89
9.4		47	10	40	89
9.5		47	10	40	89
9.6		47	10	40	89
9.7		47	10	40	89

Первый выбор

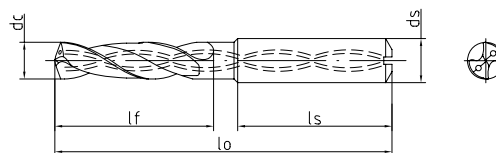
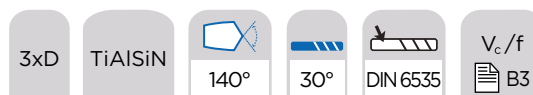


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-S103C-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-S203C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
9.8		47	10	40	89
9.9		47	10	40	89
10.0		47	10	40	89
10.1		55	12	45	102
10.2		55	12	45	102
10.3		55	12	45	102
10.4		55	12	45	102
10.5		55	12	45	102
10.6		55	12	45	102
10.7		55	12	45	102
10.8		55	12	45	102
10.9		55	12	45	102
11.0		55	12	45	102
11.1		55	12	45	102
11.2		55	12	45	102
11.3		55	12	45	102
11.4		55	12	45	102
11.5		55	12	45	102
11.6		55	12	45	102
11.7		55	12	45	102
11.8		55	12	45	102
11.9		55	12	45	102
12.0		55	12	45	102
12.1		60	14	45	107
12.2		60	14	45	107
12.3		60	14	45	107
12.4		60	14	45	107
12.5		60	14	45	107
12.6		60	14	45	107
12.7		60	14	45	107
12.8		60	14	45	107
12.9		60	14	45	107
13.0		60	14	45	107
13.1		60	14	45	107

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
13.2		60	14	45	107
13.3		60	14	45	107
13.4		60	14	45	107
13.5		60	14	45	107
13.6		60	14	45	107
13.7		60	14	45	107
13.8		60	14	45	107
13.9		60	14	45	107
14.0		60	14	45	107
14.1		65	16	48	115
14.2		65	16	48	115
14.3		65	16	48	115
14.4		65	16	48	115
14.5		65	16	48	115
14.6		65	16	48	115
14.7		65	16	48	115
14.8		65	16	48	115
14.9		65	16	48	115
15.0		65	16	48	115
15.1		65	16	48	115
15.2		65	16	48	115
15.3		65	16	48	115
15.4		65	16	48	115
15.5		65	16	48	115
15.6		65	16	48	115
15.7		65	16	48	115
15.8		65	16	48	115
15.9		65	16	48	115
16.0		65	16	48	115
16.1		73	18	48	123
16.2		73	18	48	123
16.3		73	18	48	123
16.4		73	18	48	123
16.5		73	18	48	123

Первый выбор



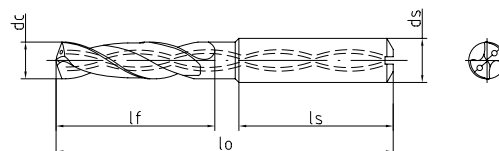
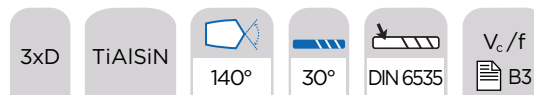
Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-S103C-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.

Сверла твердосплавные



Сверло TCD-S203C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6	73	18	48	123	
16.7	73	18	48	123	
16.8	73	18	48	123	
16.9	73	18	48	123	
17.0	73	18	48	123	
17.1	73	18	48	123	
17.2	73	18	48	123	
17.3	73	18	48	123	
17.4	73	18	48	123	
17.5	73	18	48	123	
17.6	73	18	48	123	
17.7	73	18	48	123	
17.8	73	18	48	123	
17.9	73	18	48	123	
18.0	73	18	48	123	
18.1	79	20	50	131	
18.2	79	20	50	131	
18.3	79	20	50	131	
18.4	79	20	50	131	
18.5	79	20	50	131	
18.6	79	20	50	131	
18.7	79	20	50	131	
18.8	79	20	50	131	
18.9	79	20	50	131	
19.0	79	20	50	131	
19.1	79	20	50	131	
19.2	79	20	50	131	
19.3	79	20	50	131	
19.4	79	20	50	131	
19.5	79	20	50	131	
19.6	79	20	50	131	
19.7	79	20	50	131	
19.8	79	20	50	131	
19.9	79	20	50	131	
20.0	79	20	50	131	

Первый выбор

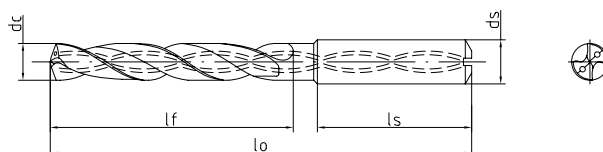
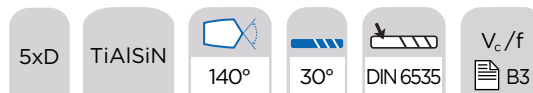


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-S103C-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-S205C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0	28	28	6	36	66
3.1	28	28	6	36	66
3.2	28	28	6	36	66
3.3	28	28	6	36	66
3.4	28	28	6	36	66
3.5	28	28	6	36	66
3.6	28	28	6	36	66
3.7	28	28	6	36	66
3.8	36	36	6	36	74
3.9	36	36	6	36	74
4.0	36	36	6	36	74
4.1	36	36	6	36	74
4.2	36	36	6	36	74
4.3	36	36	6	36	74
4.4	36	36	6	36	74
4.5	36	36	6	36	74
4.6	36	36	6	36	74
4.7	36	36	6	36	74
4.8	44	44	6	36	82
4.9	44	44	6	36	82
5.0	44	44	6	36	82
5.1	44	44	6	36	82
5.2	44	44	6	36	82
5.3	44	44	6	36	82
5.4	44	44	6	36	82
5.5	44	44	6	36	82
5.6	44	44	6	36	82
5.7	44	44	6	36	82
5.8	44	44	6	36	82
5.9	44	44	6	36	82
6.0	44	44	6	36	82
6.1	53	53	8	36	91
6.2	53	53	8	36	91
6.3	53	53	8	36	91

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4	53	53	8	36	91
6.5	53	53	8	36	91
6.6	53	53	8	36	91
6.7	53	53	8	36	91
6.8	53	53	8	36	91
6.9	53	53	8	36	91
7.0	53	53	8	36	91
7.1	53	53	8	36	91
7.2	53	53	8	36	91
7.3	53	53	8	36	91
7.4	53	53	8	36	91
7.5	53	53	8	36	91
7.6	53	53	8	36	91
7.7	53	53	8	36	91
7.8	53	53	8	36	91
7.9	53	53	8	36	91
8.0	53	53	8	36	91
8.1	61	61	10	40	103
8.2	61	61	10	40	103
8.3	61	61	10	40	103
8.4	61	61	10	40	103
8.5	61	61	10	40	103
8.6	61	61	10	40	103
8.7	61	61	10	40	103
8.8	61	61	10	40	103
8.9	61	61	10	40	103
9.0	61	61	10	40	103
9.1	61	61	10	40	103
9.2	61	61	10	40	103
9.3	61	61	10	40	103
9.4	61	61	10	40	103
9.5	61	61	10	40	103
9.6	61	61	10	40	103
9.7	61	61	10	40	103

Первый выбор



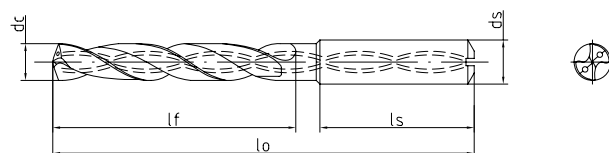
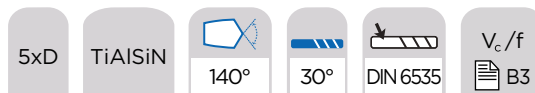
Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-S105C-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.

Сверла твердосплавные



Сверло TCD-S205C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
9.8		61	10	40	103
9.9		61	10	40	103
10.0		61	10	40	103
10.1		71	12	45	118
10.2		71	12	45	118
10.3		71	12	45	118
10.4		71	12	45	118
10.5		71	12	45	118
10.6		71	12	45	118
10.7		71	12	45	118
10.8		71	12	45	118
10.9		71	12	45	118
11.0		71	12	45	118
11.1		71	12	45	118
11.2		71	12	45	118
11.3		71	12	45	118
11.4		71	12	45	118
11.5		71	12	45	118
11.6		71	12	45	118
11.7		71	12	45	118
11.8		71	12	45	118
11.9		71	12	45	118
12.0		71	12	45	118
12.1		77	14	45	124
12.2		77	14	45	124
12.3		77	14	45	124
12.4		77	14	45	124
12.5		77	14	45	124
12.6		77	14	45	124
12.7		77	14	45	124
12.8		77	14	45	124
12.9		77	14	45	124
13.0		77	14	45	124
13.1		77	14	45	124

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
13.2		77	14	45	124
13.3		77	14	45	124
13.4		77	14	45	124
13.5		77	14	45	124
13.6		77	14	45	124
13.7		77	14	45	124
13.8		77	14	45	124
13.9		77	14	45	124
14.0		77	14	45	124
14.1		83	16	48	133
14.2		83	16	48	133
14.3		83	16	48	133
14.4		83	16	48	133
14.5		83	16	48	133
14.6		83	16	48	133
14.7		83	16	48	133
14.8		83	16	48	133
14.9		83	16	48	133
15.0		83	16	48	133
15.1		83	16	48	133
15.2		83	16	48	133
15.3		83	16	48	133
15.4		83	16	48	133
15.5		83	16	48	133
15.6		83	16	48	133
15.7		83	16	48	133
15.8		83	16	48	133
15.9		83	16	48	133
16.0		83	16	48	133
16.1		93	18	48	143
16.2		93	18	48	143
16.3		93	18	48	143
16.4		93	18	48	143
16.5		93	18	48	143

Первый выбор

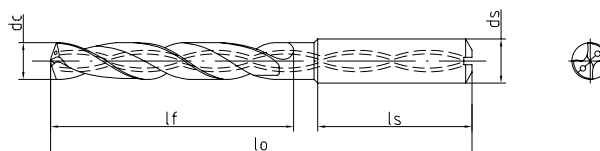
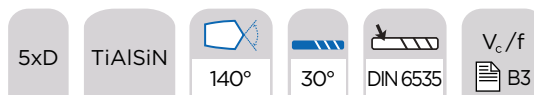


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-S105C-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-S205C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6		93	18	48	143
16.7		93	18	48	143
16.8		93	18	48	143
16.9		93	18	48	143
17.0		93	18	48	143
17.1		93	18	48	143
17.2		93	18	48	143
17.3		93	18	48	143
17.4		93	18	48	143
17.5		93	18	48	143
17.6		93	18	48	143
17.7		93	18	48	143
17.8		93	18	48	143
17.9		93	18	48	143
18.0		93	18	48	143
18.1		101	20	50	153
18.2		101	20	50	153
18.3		101	20	50	153
18.4		101	20	50	153
18.5		101	20	50	153
18.6		101	20	50	153
18.7		101	20	50	153
18.8		101	20	50	153
18.9		101	20	50	153
19.0		101	20	50	153
19.1		101	20	50	153
19.2		101	20	50	153
19.3		101	20	50	153
19.4		101	20	50	153
19.5		101	20	50	153
19.6		101	20	50	153
19.7		101	20	50	153
19.8		101	20	50	153
19.9		101	20	50	153
20.0		101	20	50	153

Первый выбор

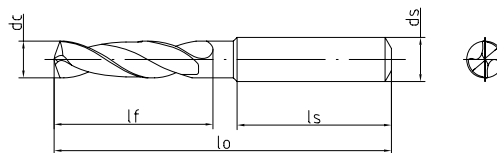


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-S105C-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-P303 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0		20	6	36	62
3.1		20	6	36	62
3.2		20	6	36	62
3.3		20	6	36	62
3.4		20	6	36	62
3.5		20	6	36	62
3.6		20	6	36	62
3.7		20	6	36	62
3.8		24	6	36	66
3.9		24	6	36	66
4.0		24	6	36	66
4.1		24	6	36	66
4.2		24	6	36	66
4.3		24	6	36	66
4.4		24	6	36	66
4.5		24	6	36	66
4.6		24	6	36	66
4.7		24	6	36	66
4.8		28	6	36	66
4.9		28	6	36	66
5.0		28	6	36	66
5.1		28	6	36	66
5.2		28	6	36	66
5.3		28	6	36	66
5.4		28	6	36	66
5.5		28	6	36	66
5.6		28	6	36	66
5.7		28	6	36	66
5.8		28	6	36	66
5.9		28	6	36	66
6.0		28	6	36	66
6.1		34	8	36	79
6.2		34	8	36	79
6.3		34	8	36	79

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4		34	8	36	79
6.5		34	8	36	79
6.6		34	8	36	79
6.7		34	8	36	79
6.8		34	8	36	79
6.9		34	8	36	79
7.0		34	8	36	79
7.1		41	8	36	79
7.2		41	8	36	79
7.3		41	8	36	79
7.4		41	8	36	79
7.5		41	8	36	79
7.6		41	8	36	79
7.7		41	8	36	79
7.8		41	8	36	79
7.9		41	8	36	79
8.0		41	8	36	79
8.1		47	10	40	89
8.2		47	10	40	89
8.3		47	10	40	89
8.4		47	10	40	89
8.5		47	10	40	89
8.6		47	10	40	89
8.7		47	10	40	89
8.8		47	10	40	89
8.9		47	10	40	89
9.0		47	10	40	89
9.1		47	10	40	89
9.2		47	10	40	89
9.3		47	10	40	89
9.4		47	10	40	89
9.5		47	10	40	89
9.6		47	10	40	89
9.7		47	10	40	89

Первый выбор

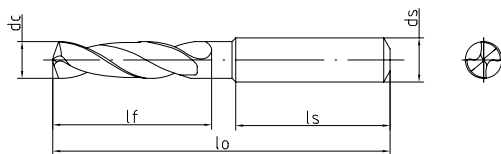


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P303-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P303 спиральное твердосплавное



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
9.8		47	10	40	89
9.9		47	10	40	89
10.0		47	10	40	89
10.1		55	12	45	102
10.2		55	12	45	102
10.3		55	12	45	102
10.4		55	12	45	102
10.5		55	12	45	102
10.6		55	12	45	102
10.7		55	12	45	102
10.8		55	12	45	102
10.9		55	12	45	102
11.0		55	12	45	102
11.1		55	12	45	102
11.2		55	12	45	102
11.3		55	12	45	102
11.4		55	12	45	102
11.5		55	12	45	102
11.6		55	12	45	102
11.7		55	12	45	102
11.8		55	12	45	102
11.9		55	12	45	102
12.0		55	12	45	102
12.1		60	14	45	107
12.2		60	14	45	107
12.3		60	14	45	107
12.4		60	14	45	107
12.5		60	14	45	107
12.6		60	14	45	107
12.7		60	14	45	107
12.8		60	14	45	107
12.9		60	14	45	107
13.0		60	14	45	107
13.1		60	14	45	107

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
13.2		60	14	45	107
13.3		60	14	45	107
13.4		60	14	45	107
13.5		60	14	45	107
13.6		60	14	45	107
13.7		60	14	45	107
13.8		60	14	45	107
13.9		60	14	45	107
14.0		60	14	45	107
14.1		65	16	48	115
14.2		65	16	48	115
14.3		65	16	48	115
14.4		65	16	48	115
14.5		65	16	48	115
14.6		65	16	48	115
14.7		65	16	48	115
14.8		65	16	48	115
14.9		65	16	48	115
15.0		65	16	48	115
15.1		65	16	48	115
15.2		65	16	48	115
15.3		65	16	48	115
15.4		65	16	48	115
15.5		65	16	48	115
15.6		65	16	48	115
15.7		65	16	48	115
15.8		65	16	48	115
15.9		65	16	48	115
16.0		65	16	48	115
16.1		73	18	48	123
16.2		73	18	48	123
16.3		73	18	48	123
16.4		73	18	48	123
16.5		73	18	48	123

Сверла твердосплавные

Первый выбор

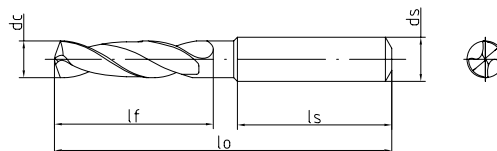
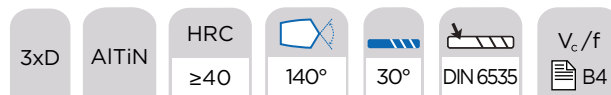


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P303-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P303 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
16.6		73	18	48	123
16.7		73	18	48	123
16.8		73	18	48	123
16.9		73	18	48	123
17.0		73	18	48	123
17.1		73	18	48	123
17.2		73	18	48	123
17.3		73	18	48	123
17.4		73	18	48	123
17.5		73	18	48	123
17.6		73	18	48	123
17.7		73	18	48	123
17.8		73	18	48	123
17.9		73	18	48	123
18.0		73	18	48	123
18.1		79	20	50	131
18.2		79	20	50	131
18.3		79	20	50	131
18.4		79	20	50	131
18.5		79	20	50	131
18.6		79	20	50	131
18.7		79	20	50	131
18.8		79	20	50	131
18.9		79	20	50	131
19.0		79	20	50	131
19.1		79	20	50	131
19.2		79	20	50	131
19.3		79	20	50	131
19.4		79	20	50	131
19.5		79	20	50	131
19.6		79	20	50	131
19.7		79	20	50	131
19.8		79	20	50	131
19.9		79	20	50	131
20.0		79	20	50	131

Первый выбор

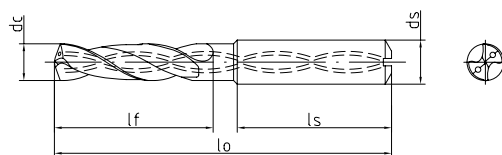


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P303-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-P303C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
3.0	20	20	6	36	62
3.1	20	20	6	36	62
3.2	20	20	6	36	62
3.3	20	20	6	36	62
3.4	20	20	6	36	62
3.5	20	20	6	36	62
3.6	20	20	6	36	62
3.7	20	20	6	36	62
3.8	24	24	6	36	66
3.9	24	24	6	36	66
4.0	24	24	6	36	66
4.1	24	24	6	36	66
4.2	24	24	6	36	66
4.3	24	24	6	36	66
4.4	24	24	6	36	66
4.5	24	24	6	36	66
4.6	24	24	6	36	66
4.7	24	24	6	36	66
4.8	28	28	6	36	66
4.9	28	28	6	36	66
5.0	28	28	6	36	66
5.1	28	28	6	36	66
5.2	28	28	6	36	66
5.3	28	28	6	36	66
5.4	28	28	6	36	66
5.5	28	28	6	36	66
5.6	28	28	6	36	66
5.7	28	28	6	36	66
5.8	28	28	6	36	66
5.9	28	28	6	36	66
6.0	28	28	6	36	66
6.1	34	34	8	36	79
6.2	34	34	8	36	79
6.3	34	34	8	36	79

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
6.4	34	34	8	36	79
6.5	34	34	8	36	79
6.6	34	34	8	36	79
6.7	34	34	8	36	79
6.8	34	34	8	36	79
6.9	34	34	8	36	79
7.0	34	34	8	36	79
7.1	41	41	8	36	79
7.2	41	41	8	36	79
7.3	41	41	8	36	79
7.4	41	41	8	36	79
7.5	41	41	8	36	79
7.6	41	41	8	36	79
7.7	41	41	8	36	79
7.8	41	41	8	36	79
7.9	41	41	8	36	79
8.0	41	41	8	36	79
8.1	47	47	10	40	89
8.2	47	47	10	40	89
8.3	47	47	10	40	89
8.4	47	47	10	40	89
8.5	47	47	10	40	89
8.6	47	47	10	40	89
8.7	47	47	10	40	89
8.8	47	47	10	40	89
8.9	47	47	10	40	89
9.0	47	47	10	40	89
9.1	47	47	10	40	89
9.2	47	47	10	40	89
9.3	47	47	10	40	89
9.4	47	47	10	40	89
9.5	47	47	10	40	89
9.6	47	47	10	40	89
9.7	47	47	10	40	89

Сверла твердосплавные

Первый выбор

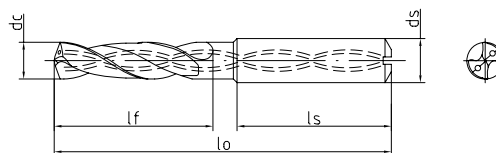


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P303C-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P303C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
9.8	47	10	40	89	
9.9	47	10	40	89	
10.0	47	10	40	89	
10.1	55	12	45	102	
10.2	55	12	45	102	
10.3	55	12	45	102	
10.4	55	12	45	102	
10.5	55	12	45	102	
10.6	55	12	45	102	
10.7	55	12	45	102	
10.8	55	12	45	102	
10.9	55	12	45	102	
11.0	55	12	45	102	
11.1	55	12	45	102	
11.2	55	12	45	102	
11.3	55	12	45	102	
11.4	55	12	45	102	
11.5	55	12	45	102	
11.6	55	12	45	102	
11.7	55	12	45	102	
11.8	55	12	45	102	
11.9	55	12	45	102	
12.0	55	12	45	102	
12.1	60	14	45	107	
12.2	60	14	45	107	
12.3	60	14	45	107	
12.4	60	14	45	107	
12.5	60	14	45	107	
12.6	60	14	45	107	
12.7	60	14	45	107	
12.8	60	14	45	107	
12.9	60	14	45	107	
13.0	60	14	45	107	
13.1	60	14	45	107	

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
13.2	60	14	45	107	
13.3	60	14	45	107	
13.4	60	14	45	107	
13.5	60	14	45	107	
13.6	60	14	45	107	
13.7	60	14	45	107	
13.8	60	14	45	107	
13.9	60	14	45	107	
14.0	60	14	45	107	
14.1	65	16	48	115	
14.2	65	16	48	115	
14.3	65	16	48	115	
14.4	65	16	48	115	
14.5	65	16	48	115	
14.6	65	16	48	115	
14.7	65	16	48	115	
14.8	65	16	48	115	
14.9	65	16	48	115	
15.0	65	16	48	115	
15.1	65	16	48	115	
15.2	65	16	48	115	
15.3	65	16	48	115	
15.4	65	16	48	115	
15.5	65	16	48	115	
15.6	65	16	48	115	
15.7	65	16	48	115	
15.8	65	16	48	115	
15.9	65	16	48	115	
16.0	65	16	48	115	
16.1	73	18	48	123	
16.2	73	18	48	123	
16.3	73	18	48	123	
16.4	73	18	48	123	
16.5	73	18	48	123	

Первый выбор

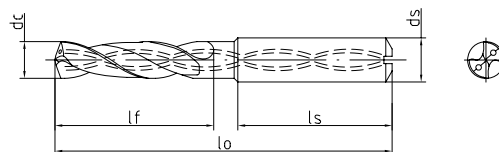


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P303C-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P303C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6		73	18	48	123
16.7		73	18	48	123
16.8		73	18	48	123
16.9		73	18	48	123
17.0		73	18	48	123
17.1		73	18	48	123
17.2		73	18	48	123
17.3		73	18	48	123
17.4		73	18	48	123
17.5		73	18	48	123
17.6		73	18	48	123
17.7		73	18	48	123
17.8		73	18	48	123
17.9		73	18	48	123
18.0		73	18	48	123
18.1		79	20	50	131
18.2		79	20	50	131
18.3		79	20	50	131
18.4		79	20	50	131
18.5		79	20	50	131
18.6		79	20	50	131
18.7		79	20	50	131
18.8		79	20	50	131
18.9		79	20	50	131
19.0		79	20	50	131
19.1		79	20	50	131
19.2		79	20	50	131
19.3		79	20	50	131
19.4		79	20	50	131
19.5		79	20	50	131
19.6		79	20	50	131
19.7		79	20	50	131
19.8		79	20	50	131
19.9		79	20	50	131
20.0		79	20	50	131

Первый выбор

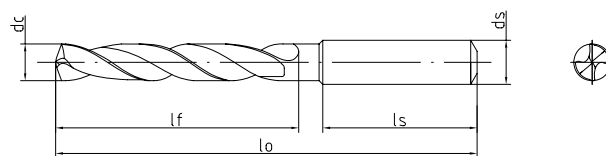
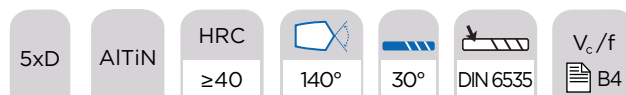


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P303C-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-P305 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0		28	6	36	66
3.1		28	6	36	66
3.2		28	6	36	66
3.3		28	6	36	66
3.4		28	6	36	66
3.5		28	6	36	66
3.6		28	6	36	66
3.7		28	6	36	66
3.8		36	6	36	74
3.9		36	6	36	74
4.0		36	6	36	74
4.1		36	6	36	74
4.2		36	6	36	74
4.3		36	6	36	74
4.4		36	6	36	74
4.5		36	6	36	74
4.6		36	6	36	74
4.7		36	6	36	74
4.8		44	6	36	82
4.9		44	6	36	82
5.0		44	6	36	82
5.1		44	6	36	82
5.2		44	6	36	82
5.3		44	6	36	82
5.4		44	6	36	82
5.5		44	6	36	82
5.6		44	6	36	82
5.7		44	6	36	82
5.8		44	6	36	82
5.9		44	6	36	82
6.0		44	6	36	82
6.1		53	8	36	91
6.2		53	8	36	91
6.3		53	8	36	91

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4		53	8	36	91
6.5		53	8	36	91
6.6		53	8	36	91
6.7		53	8	36	91
6.8		53	8	36	91
6.9		53	8	36	91
7.0		53	8	36	91
7.1		53	8	36	91
7.2		53	8	36	91
7.3		53	8	36	91
7.4		53	8	36	91
7.5		53	8	36	91
7.6		53	8	36	91
7.7		53	8	36	91
7.8		53	8	36	91
7.9		53	8	36	91
8.0		53	8	36	91
8.1		61	10	40	103
8.2		61	10	40	103
8.3		61	10	40	103
8.4		61	10	40	103
8.5		61	10	40	103
8.6		61	10	40	103
8.7		61	10	40	103
8.8		61	10	40	103
8.9		61	10	40	103
9.0		61	10	40	103
9.1		61	10	40	103
9.2		61	10	40	103
9.3		61	10	40	103
9.4		61	10	40	103
9.5		61	10	40	103
9.6		61	10	40	103
9.7		61	10	40	103

Первый выбор



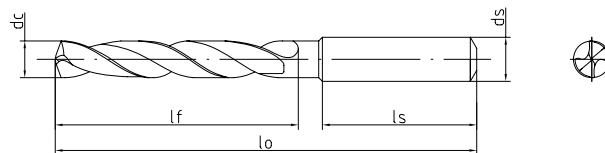
Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P305-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P305 спиральное твердосплавное

5xD AlTiN HRC ≥ 40 140° 30° DIN 6535 V_c/f B4



Обозначение	\varnothing -dc	lf	ds	ls	lo
9.8		61	10	40	103
9.9		61	10	40	103
10.0		61	10	40	103
10.1		71	12	45	118
10.2		71	12	45	118
10.3		71	12	45	118
10.4		71	12	45	118
10.5		71	12	45	118
10.6		71	12	45	118
10.7		71	12	45	118
10.8		71	12	45	118
10.9		71	12	45	118
11.0		71	12	45	118
11.1		71	12	45	118
11.2		71	12	45	118
11.3		71	12	45	118
11.4		71	12	45	118
11.5		71	12	45	118
11.6		71	12	45	118
11.7		71	12	45	118
11.8		71	12	45	118
11.9		71	12	45	118
12.0		71	12	45	118
12.1		77	14	45	124
12.2		77	14	45	124
12.3		77	14	45	124
12.4		77	14	45	124
12.5		77	14	45	124
12.6		77	14	45	124
12.7		77	14	45	124
12.8		77	14	45	124
12.9		77	14	45	124
13.0		77	14	45	124
13.1		77	14	45	124

Обозначение	\varnothing -dc	lf	ds	ls	lo
13.2		77	14	45	124
13.3		77	14	45	124
13.4		77	14	45	124
13.5		77	14	45	124
13.6		77	14	45	124
13.7		77	14	45	124
13.8		77	14	45	124
13.9		77	14	45	124
14.0		77	14	45	124
14.1		83	16	48	133
14.2		83	16	48	133
14.3		83	16	48	133
14.4		83	16	48	133
14.5		83	16	48	133
14.6		83	16	48	133
14.7		83	16	48	133
14.8		83	16	48	133
14.9		83	16	48	133
15.0		83	16	48	133
15.1		83	16	48	133
15.2		83	16	48	133
15.3		83	16	48	133
15.4		83	16	48	133
15.5		83	16	48	133
15.6		83	16	48	133
15.7		83	16	48	133
15.8		83	16	48	133
15.9		83	16	48	133
16.0		83	16	48	133
16.1		93	18	48	143
16.2		93	18	48	143
16.3		93	18	48	143
16.4		93	18	48	143
16.5		93	18	48	143

Сверла твердосплавные

Первый выбор

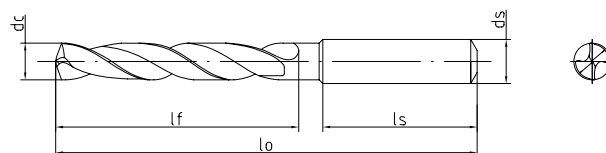


Пример заказа для сверла $\varnothing 3.1$: TCD-P305-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P305 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
16.6		93	18	48	143
16.7		93	18	48	143
16.8		93	18	48	143
16.9		93	18	48	143
17.0		93	18	48	143
17.1		93	18	48	143
17.2		93	18	48	143
17.3		93	18	48	143
17.4		93	18	48	143
17.5		93	18	48	143
17.6		93	18	48	143
17.7		93	18	48	143
17.8		93	18	48	143
17.9		93	18	48	143
18.0		93	18	48	143
18.1		101	20	50	153
18.2		101	20	50	153
18.3		101	20	50	153
18.4		101	20	50	153
18.5		101	20	50	153
18.6		101	20	50	153
18.7		101	20	50	153
18.8		101	20	50	153
18.9		101	20	50	153
19.0		101	20	50	153
19.1		101	20	50	153
19.2		101	20	50	153
19.3		101	20	50	153
19.4		101	20	50	153
19.5		101	20	50	153
19.6		101	20	50	153
19.7		101	20	50	153
19.8		101	20	50	153
19.9		101	20	50	153
20.0		101	20	50	153

Первый выбор

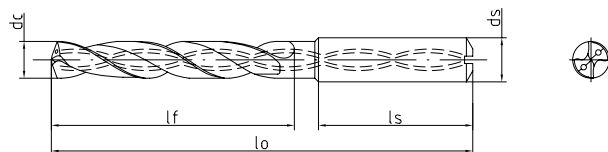


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P305-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-P305C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0	28	28	6	36	66
3.1	28	28	6	36	66
3.2	28	28	6	36	66
3.3	28	28	6	36	66
3.4	28	28	6	36	66
3.5	28	28	6	36	66
3.6	28	28	6	36	66
3.7	28	28	6	36	66
3.8	36	36	6	36	74
3.9	36	36	6	36	74
4.0	36	36	6	36	74
4.1	36	36	6	36	74
4.2	36	36	6	36	74
4.3	36	36	6	36	74
4.4	36	36	6	36	74
4.5	36	36	6	36	74
4.6	36	36	6	36	74
4.7	36	36	6	36	74
4.8	44	44	6	36	82
4.9	44	44	6	36	82
5.0	44	44	6	36	82
5.1	44	44	6	36	82
5.2	44	44	6	36	82
5.3	44	44	6	36	82
5.4	44	44	6	36	82
5.5	44	44	6	36	82
5.6	44	44	6	36	82
5.7	44	44	6	36	82
5.8	44	44	6	36	82
5.9	44	44	6	36	82
6.0	44	44	6	36	82
6.1	53	53	8	36	91
6.2	53	53	8	36	91
6.3	53	53	8	36	91

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4	53	53	8	36	91
6.5	53	53	8	36	91
6.6	53	53	8	36	91
6.7	53	53	8	36	91
6.8	53	53	8	36	91
6.9	53	53	8	36	91
7.0	53	53	8	36	91
7.1	53	53	8	36	91
7.2	53	53	8	36	91
7.3	53	53	8	36	91
7.4	53	53	8	36	91
7.5	53	53	8	36	91
7.6	53	53	8	36	91
7.7	53	53	8	36	91
7.8	53	53	8	36	91
7.9	53	53	8	36	91
8.0	53	53	8	36	91
8.1	61	61	10	40	103
8.2	61	61	10	40	103
8.3	61	61	10	40	103
8.4	61	61	10	40	103
8.5	61	61	10	40	103
8.6	61	61	10	40	103
8.7	61	61	10	40	103
8.8	61	61	10	40	103
8.9	61	61	10	40	103
9.0	61	61	10	40	103
9.1	61	61	10	40	103
9.2	61	61	10	40	103
9.3	61	61	10	40	103
9.4	61	61	10	40	103
9.5	61	61	10	40	103
9.6	61	61	10	40	103
9.7	61	61	10	40	103

Сверла твердосплавные

Первый выбор

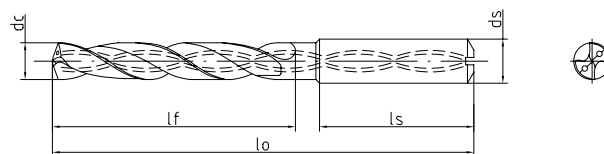


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P305C-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.



Сверло TCD-P305C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
9.8		61	10	40	103
9.9		61	10	40	103
10.0		61	10	40	103
10.1		71	12	45	118
10.2		71	12	45	118
10.3		71	12	45	118
10.4		71	12	45	118
10.5		71	12	45	118
10.6		71	12	45	118
10.7		71	12	45	118
10.8		71	12	45	118
10.9		71	12	45	118
11.0		71	12	45	118
11.1		71	12	45	118
11.2		71	12	45	118
11.3		71	12	45	118
11.4		71	12	45	118
11.5		71	12	45	118
11.6		71	12	45	118
11.7		71	12	45	118
11.8		71	12	45	118
11.9		71	12	45	118
12.0		71	12	45	118
12.1		77	14	45	124
12.2		77	14	45	124
12.3		77	14	45	124
12.4		77	14	45	124
12.5		77	14	45	124
12.6		77	14	45	124
12.7		77	14	45	124
12.8		77	14	45	124
12.9		77	14	45	124
13.0		77	14	45	124
13.1		77	14	45	124

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
13.2		77	14	45	124
13.3		77	14	45	124
13.4		77	14	45	124
13.5		77	14	45	124
13.6		77	14	45	124
13.7		77	14	45	124
13.8		77	14	45	124
13.9		77	14	45	124
14.0		77	14	45	124
14.1		83	16	48	133
14.2		83	16	48	133
14.3		83	16	48	133
14.4		83	16	48	133
14.5		83	16	48	133
14.6		83	16	48	133
14.7		83	16	48	133
14.8		83	16	48	133
14.9		83	16	48	133
15.0		83	16	48	133
15.1		83	16	48	133
15.2		83	16	48	133
15.3		83	16	48	133
15.4		83	16	48	133
15.5		83	16	48	133
15.6		83	16	48	133
15.7		83	16	48	133
15.8		83	16	48	133
15.9		83	16	48	133
16.0		83	16	48	133
16.1		93	18	48	143
16.2		93	18	48	143
16.3		93	18	48	143
16.4		93	18	48	143
16.5		93	18	48	143

Первый выбор

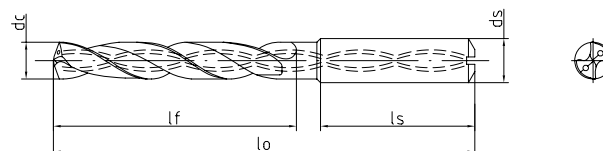


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P305C-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-P305C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6	93	18	48	48	143
16.7	93	18	48	48	143
16.8	93	18	48	48	143
16.9	93	18	48	48	143
17.0	93	18	48	48	143
17.1	93	18	48	48	143
17.2	93	18	48	48	143
17.3	93	18	48	48	143
17.4	93	18	48	48	143
17.5	93	18	48	48	143
17.6	93	18	48	48	143
17.7	93	18	48	48	143
17.8	93	18	48	48	143
17.9	93	18	48	48	143
18.0	93	18	48	48	143
18.1	101	20	50	50	153
18.2	101	20	50	50	153
18.3	101	20	50	50	153
18.4	101	20	50	50	153
18.5	101	20	50	50	153
18.6	101	20	50	50	153
18.7	101	20	50	50	153
18.8	101	20	50	50	153
18.9	101	20	50	50	153
19.0	101	20	50	50	153
19.1	101	20	50	50	153
19.2	101	20	50	50	153
19.3	101	20	50	50	153
19.4	101	20	50	50	153
19.5	101	20	50	50	153
19.6	101	20	50	50	153
19.7	101	20	50	50	153
19.8	101	20	50	50	153
19.9	101	20	50	50	153
20.0	101	20	50	50	153

Первый выбор



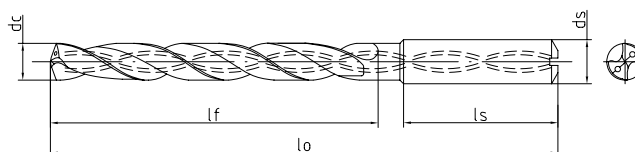
Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P305C-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.

Сверла твердосплавные



Сверло TCD-P308C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	$\varnothing d_c$	l_f	d_s	l_s	l_o
3.0		34	6	36	72
3.1		34	6	36	72
3.2		34	6	36	72
3.3		34	6	36	72
3.4		34	6	36	72
3.5		34	6	36	72
3.6		34	6	36	72
3.7		34	6	36	72
3.8		43	6	36	81
3.9		43	6	36	81
4.0		43	6	36	81
4.1		43	6	36	81
4.2		43	6	36	81
4.3		43	6	36	81
4.4		43	6	36	81
4.5		43	6	36	81
4.6		43	6	36	81
4.7		43	6	36	81
4.8		57	6	36	95
4.9		57	6	36	95
5.0		57	6	36	95
5.1		57	6	36	95
5.2		57	6	36	95
5.3		57	6	36	95
5.4		57	6	36	95
5.5		57	6	36	95
5.6		57	6	36	95
5.7		57	6	36	95
5.8		57	6	36	95
5.9		57	6	36	95
6.0		57	6	36	95
6.1		76	8	36	114
6.2		76	8	36	114
6.3		76	8	36	114

Обозначение	$\varnothing d_c$	l_f	d_s	l_s	l_o
6.4		76	8	36	114
6.5		76	8	36	114
6.6		76	8	36	114
6.7		76	8	36	114
6.8		76	8	36	114
6.9		76	8	36	114
7.0		76	8	36	114
7.1		76	8	36	114
7.2		76	8	36	114
7.3		76	8	36	114
7.4		76	8	36	114
7.5		76	8	36	114
7.6		76	8	36	114
7.7		76	8	36	114
7.8		76	8	36	114
7.9		76	8	36	114
8.0		76	8	36	114
8.1		95	10	40	142
8.2		95	10	40	142
8.3		95	10	40	142
8.4		95	10	40	142
8.5		95	10	40	142
8.6		95	10	40	142
8.7		95	10	40	142
8.8		95	10	40	142
8.9		95	10	40	142
9.0		95	10	40	142
9.1		95	10	40	142
9.2		95	10	40	142
9.3		95	10	40	142
9.4		95	10	40	142
9.5		95	10	40	142
9.6		95	10	40	142
9.7		95	10	40	142

Первый выбор



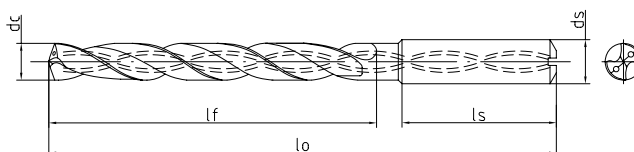
Второй выбор



Пример заказа для сверла $\varnothing 3.1$: TCD-P108C-0310.



Сверло TCD-P308C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
9.8	95	10	40	142	
9.9	95	10	40	142	
10.0	95	10	40	142	
10.1	114	12	45	162	
10.2	114	12	45	162	
10.3	114	12	45	162	
10.4	114	12	45	162	
10.5	114	12	45	162	
10.6	114	12	45	162	
10.7	114	12	45	162	
10.8	114	12	45	162	
10.9	114	12	45	162	
11.0	114	12	45	162	
11.1	114	12	45	162	
11.2	114	12	45	162	
11.3	114	12	45	162	
11.4	114	12	45	162	
11.5	114	12	45	162	
11.6	114	12	45	162	
11.7	114	12	45	162	
11.8	114	12	45	162	
11.9	114	12	45	162	
12.0	114	12	45	162	
12.1	133	14	45	182	
12.2	133	14	45	182	
12.3	133	14	45	182	
12.4	133	14	45	182	
12.5	133	14	45	182	
12.6	133	14	45	182	
12.7	133	14	45	182	
12.8	133	14	45	182	
12.9	133	14	45	182	

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
13.0	133	14	45	182	
13.1	133	14	45	182	
13.2	133	14	45	182	
13.3	133	14	45	182	
13.4	133	14	45	182	
13.5	133	14	45	182	
13.6	133	14	45	182	
13.7	133	14	45	182	
13.8	133	14	45	182	
13.9	133	14	45	182	
14.0	133	14	45	182	
14.1	152	16	48	203	
14.2	152	16	48	203	
14.3	152	16	48	203	
14.4	152	16	48	203	
14.5	152	16	48	203	
14.6	152	16	48	203	
14.7	152	16	48	203	
14.8	152	16	48	203	
14.9	152	16	48	203	
15.0	152	16	48	203	
15.1	152	16	48	203	
15.2	152	16	48	203	
15.3	152	16	48	203	
15.4	152	16	48	203	
15.5	152	16	48	203	
15.6	152	16	48	203	
15.7	152	16	48	203	
15.8	152	16	48	203	
15.9	152	16	48	203	
16.0	152	16	48	203	

Сверла твердосплавные

Первый выбор



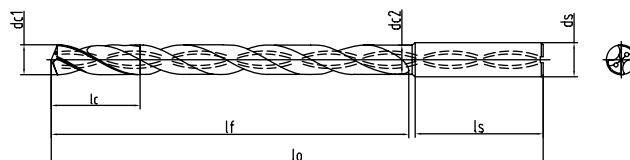
Второй выбор



Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P108C-0310.



Сверло TCD-P312C твердосплавное для глубокого сверления с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
3.0		50	4	36	90
3.5		50	4	36	90
4.0		64	4	36	102
4.5		64	6	36	102
5.0		78	6	36	116
5.5		78	6	36	116
6.0		78	6	36	116
6.5		108	7	36	146
7.0		108	8	36	146
7.5		108	8	36	146
8.0		120	8	36	162
8.5		120	10	40	162
9.0		120	10	40	162
9.5		120	10	40	162
10.0		120	12	45	162
10.5		156	12	45	204
11.0		156	12	45	204
11.5		156	12	45	204
12.0		156	12	45	204
12.5		182	14	45	230
13.0		182	14	45	230
13.5		182	14	45	230
14.0		182	14	45	230
14.5		208	16	48	260
15.0		208	16	48	260
15.5		208	16	48	260
16.0		208	16	48	260
16.5		234	18	48	285
17.0		234	18	48	285
17.5		234	18	48	285
18.0		234	18	48	285
18.5		258	20	50	310
19.0		258	20	50	310
19.5		258	20	50	310
20.0		258	20	50	310

Первый выбор



Второй выбор

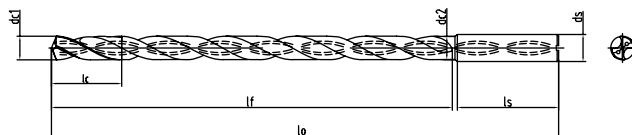


Пример заказа для сверла Ø3.5: TCD-P112C-0350.

Заказ возможен через 0.1.



Сверло TCD-P415C твердосплавное для глубокого сверления с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
3.0		55	6	36	95
3.5		55	6	36	95
4.0		76	6	36	116
4.5		93	6	36	133
5.0		93	6	36	133
5.5		110	6	36	150
6.0		110	6	36	150
6.5		127	7	36	167
7.0		127	8	36	167
7.5		143	8	36	183
8.0		143	8	36	183
8.5		160	10	40	204
9.0		160	10	40	204
9.5		177	10	40	221
10.0		177	10	40	221
10.5		198	12	45	247
11.0		198	12	45	247
11.5		214	12	45	263
12.0		214	12	45	263
12.5		248	14	45	297
13.0		248	14	45	297
13.5		248	14	45	297
14.0		248	14	45	297

Сверла твердосплавные

Первый выбор



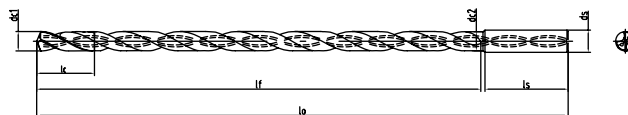
Второй выбор



Пример заказа для сверла Ø3.5: TCD-P115C-0350.



Сверло TCD-P420C твердосплавное для глубокого сверления с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
3.0		65	6	36	107
3.5		92	6	36	134
4.0		92	6	36	134
4.5		118	6	36	158
5.0		118	6	36	158
5.5		132	6	36	170
6.0		144	6	36	182
6.5		162	7	36	200
7.0		162	8	36	200
7.5		184	8	36	222
8.0		184	8	36	222
8.5		198	10	40	240
9.0		198	10	40	240
9.8		220	10	40	262
10.0		220	10	40	262
11.0		242	12	45	289
11.5		264	12	45	311
11.8		264	12	45	311
12.0		264	12	45	311

Первый выбор



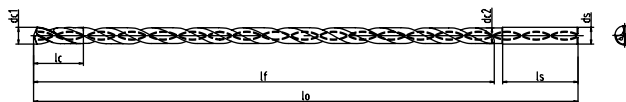
Второй выбор



Пример заказа для сверла Ø3.5: TCD-P120C-0350.



Сверло TCD-P425C твердосплавное для глубокого сверления с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0		85	6	36	125
3.5		116	6	36	156
4.0		116	6	36	156
4.5		145	6	36	183
5.0		145	6	36	183
5.5		170	6	36	210
6.0		170	6	36	210
6.5		197	7	36	237
7.0		197	8	36	237
7.5		223	8	36	263
8.0		223	8	36	263
8.5		250	10	40	294
9.0		250	10	40	294
10.0		277	10	40	321
11.0		310	12	40	359
12.0		337	12	40	386

Сверла твердосплавные

Первый выбор



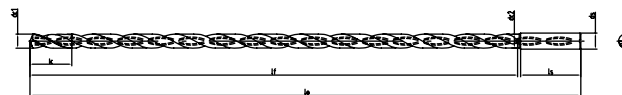
Второй выбор



Пример заказа для сверла Ø3.5: TCD-P125C-0350.



Сверло TCD-P430C твердосплавное для глубокого сверления с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0		100	6	36	140
3.5		136	6	36	176
4.0		136	6	36	176
4.5		168	6	36	208
5.0		168	6	36	208
5.5		200	6	36	240
6.0		200	6	36	240
6.5		232	7	36	272
7.0		232	8	36	272
7.5		263	8	36	303
8.0		263	8	36	303
9.0		295	10	40	339
10.0		327	10	40	371

Первый выбор



Второй выбор

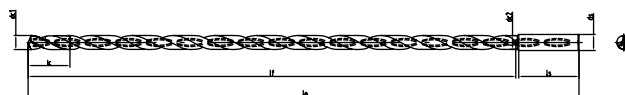


Пример заказа для сверла Ø3.5: TCD-P120C-0350.



Сверло TCD-P440C твердосплавное для глубокого сверления с внутренним охлаждением

40xD AlTiN HRC 25÷48 135° 30° DIN 6535 V_c/f B5



Обозначение	Ø·d _c	l _f	d _s	l _s	l _o
3.0		130	6	36	170
3.1		153	6	36	193
3.17		153	6	36	193
3.5		153	6	36	193
3.8		176	6	36	216
3.97		176	6	36	216
4.0		176	6	36	216
4.2		198	6	36	238
4.5		198	6	36	238
4.76		218	6	36	258
5.0		218	6	36	258
5.1		240	6	36	280
5.5		240	6	36	280
5.56		260	6	36	300
6.0		260	6	36	300
6.3		282	8	36	322
6.35		282	8	36	322
6.5		282	8	36	322
7.0		302	8	36	342
7.14		323	8	36	363
7.5		323	8	36	363
8.0		343	8	36	383

Сверла твердосплавные

Первый выбор



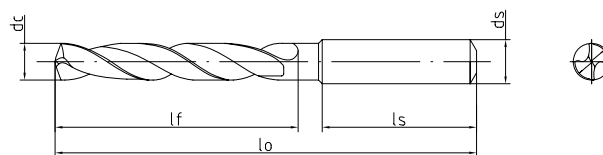
Второй выбор



Пример заказа для сверла Ø3.5: TCD-P120C-0350.



Сверло TCD-N205 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
3.0		28	6	36	66
3.1		28	6	36	66
3.2		28	6	36	66
3.3		28	6	36	66
3.4		28	6	36	66
3.5		28	6	36	66
3.6		28	6	36	66
3.7		28	6	36	66
3.8		36	6	36	74
3.9		36	6	36	74
4.0		36	6	36	74
4.1		36	6	36	74
4.2		36	6	36	74
4.3		36	6	36	74
4.4		36	6	36	74
4.5		36	6	36	74
4.6		36	6	36	74
4.7		36	6	36	74
4.8		44	6	36	82
4.9		44	6	36	82
5.0		44	6	36	82
5.1		44	6	36	82
5.2		44	6	36	82
5.3		44	6	36	82
5.4		44	6	36	82
5.5		44	6	36	82
5.6		44	6	36	82
5.7		44	6	36	82
5.8		44	6	36	82
5.9		44	6	36	82
6.0		44	6	36	82
6.1		53	8	36	91
6.2		53	8	36	91
6.3		53	8	36	91

Обозначение	Ø-dc	lf	ds	ls	lo
6.4		53	8	36	91
6.5		53	8	36	91
6.6		53	8	36	91
6.7		53	8	36	91
6.8		53	8	36	91
6.9		53	8	36	91
7.0		53	8	36	91
7.1		53	8	36	91
7.2		53	8	36	91
7.3		53	8	36	91
7.4		53	8	36	91
7.5		53	8	36	91
7.6		53	8	36	91
7.7		53	8	36	91
7.8		53	8	36	91
7.9		53	8	36	91
8.0		53	8	36	91
8.1		61	10	40	103
8.2		61	10	40	103
8.3		61	10	40	103
8.4		61	10	40	103
8.5		61	10	40	103
8.6		61	10	40	103
8.7		61	10	40	103
8.8		61	10	40	103
8.9		61	10	40	103
9.0		61	10	40	103
9.1		61	10	40	103
9.2		61	10	40	103
9.3		61	10	40	103
9.4		61	10	40	103
9.5		61	10	40	103
9.6		61	10	40	103
9.7		61	10	40	103

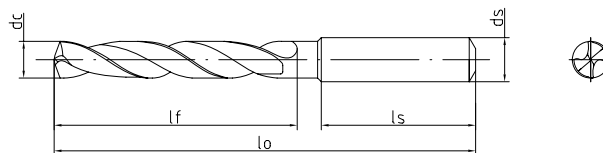
Первый выбор



Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-N105-0310.



Сверло TCD-N205 спиральное твердосплавное



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
9.8		61	10	40	103
9.9		61	10	40	103
10.0		61	10	40	103
10.1		71	12	45	118
10.2		71	12	45	118
10.3		71	12	45	118
10.4		71	12	45	118
10.5		71	12	45	118
10.6		71	12	45	118
10.7		71	12	45	118
10.8		71	12	45	118
10.9		71	12	45	118
11.0		71	12	45	118
11.1		71	12	45	118
11.2		71	12	45	118
11.3		71	12	45	118
11.4		71	12	45	118
11.5		71	12	45	118
11.6		71	12	45	118
11.7		71	12	45	118
11.8		71	12	45	118
11.9		71	12	45	118
12.0		71	12	45	118
12.1		77	14	45	124
12.2		77	14	45	124
12.3		77	14	45	124
12.4		77	14	45	124
12.5		77	14	45	124
12.6		77	14	45	124
12.7		77	14	45	124
12.8		77	14	45	124
12.9		77	14	45	124
13.0		77	14	45	124
13.1		77	14	45	124

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
13.2		77	14	45	124
13.3		77	14	45	124
13.4		77	14	45	124
13.5		77	14	45	124
13.6		77	14	45	124
13.7		77	14	45	124
13.8		77	14	45	124
13.9		77	14	45	124
14.0		77	14	45	124
14.1		83	16	48	133
14.2		83	16	48	133
14.3		83	16	48	133
14.4		83	16	48	133
14.5		83	16	48	133
14.6		83	16	48	133
14.7		83	16	48	133
14.8		83	16	48	133
14.9		83	16	48	133
15.0		83	16	48	133
15.1		83	16	48	133
15.2		83	16	48	133
15.3		83	16	48	133
15.4		83	16	48	133
15.5		83	16	48	133
15.6		83	16	48	133
15.7		83	16	48	133
15.8		83	16	48	133
15.9		83	16	48	133
16.0		83	16	48	133
16.1		93	18	48	143
16.2		93	18	48	143
16.3		93	18	48	143
16.4		93	18	48	143
16.5		93	18	48	143

Первый выбор



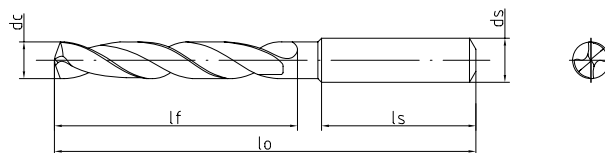
Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-N105-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.

Сверла твердосплавные



Сверло TCD-N205 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6	93	18	48	143	
16.7	93	18	48	143	
16.8	93	18	48	143	
16.9	93	18	48	143	
17.0	93	18	48	143	
17.1	93	18	48	143	
17.2	93	18	48	143	
17.3	93	18	48	143	
17.4	93	18	48	143	
17.5	93	18	48	143	
17.6	93	18	48	143	
17.7	93	18	48	143	
17.8	93	18	48	143	
17.9	93	18	48	143	
18.0	93	18	48	143	
18.1	101	20	50	153	
18.2	101	20	50	153	
18.3	101	20	50	153	
18.4	101	20	50	153	
18.5	101	20	50	153	
18.6	101	20	50	153	
18.7	101	20	50	153	
18.8	101	20	50	153	
18.9	101	20	50	153	
19.0	101	20	50	153	
19.1	101	20	50	153	
19.2	101	20	50	153	
19.3	101	20	50	153	
19.4	101	20	50	153	
19.5	101	20	50	153	
19.6	101	20	50	153	
19.7	101	20	50	153	
19.8	101	20	50	153	
19.9	101	20	50	153	
20.0	101	20	50	153	

Первый выбор

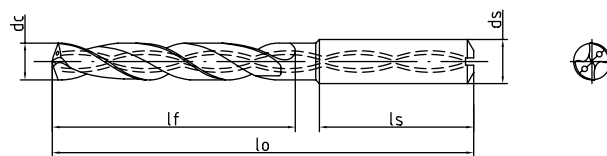


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-N105-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло TCD-N205C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
3.0	28	6	36	66	66
3.1	28	6	36	66	66
3.2	28	6	36	66	66
3.3	28	6	36	66	66
3.4	28	6	36	66	66
3.5	28	6	36	66	66
3.6	28	6	36	66	66
3.7	28	6	36	66	66
3.8	36	6	36	74	74
3.9	36	6	36	74	74
4.0	36	6	36	74	74
4.1	36	6	36	74	74
4.2	36	6	36	74	74
4.3	36	6	36	74	74
4.4	36	6	36	74	74
4.5	36	6	36	74	74
4.6	36	6	36	74	74
4.7	36	6	36	74	74
4.8	44	6	36	82	82
4.9	44	6	36	82	82
5.0	44	6	36	82	82
5.1	44	6	36	82	82
5.2	44	6	36	82	82
5.3	44	6	36	82	82
5.4	44	6	36	82	82
5.5	44	6	36	82	82
5.6	44	6	36	82	82
5.7	44	6	36	82	82
5.8	44	6	36	82	82
5.9	44	6	36	82	82
6.0	44	6	36	82	82
6.1	53	8	36	91	91
6.2	53	8	36	91	91
6.3	53	8	36	91	91

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
6.4	53	8	36	91	91
6.5	53	8	36	91	91
6.6	53	8	36	91	91
6.7	53	8	36	91	91
6.8	53	8	36	91	91
6.9	53	8	36	91	91
7.0	53	8	36	91	91
7.1	53	8	36	91	91
7.2	53	8	36	91	91
7.3	53	8	36	91	91
7.4	53	8	36	91	91
7.5	53	8	36	91	91
7.6	53	8	36	91	91
7.7	53	8	36	91	91
7.8	53	8	36	91	91
7.9	53	8	36	91	91
8.0	53	8	36	91	91
8.1	61	10	40	103	103
8.2	61	10	40	103	103
8.3	61	10	40	103	103
8.4	61	10	40	103	103
8.5	61	10	40	103	103
8.6	61	10	40	103	103
8.7	61	10	40	103	103
8.8	61	10	40	103	103
8.9	61	10	40	103	103
9.0	61	10	40	103	103
9.1	61	10	40	103	103
9.2	61	10	40	103	103
9.3	61	10	40	103	103
9.4	61	10	40	103	103
9.5	61	10	40	103	103
9.6	61	10	40	103	103
9.7	61	10	40	103	103

Первый выбор



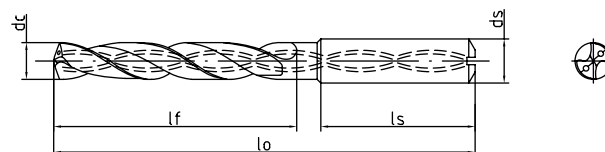
Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-N105C-0310.

Дополнительные складские позиции: 3.25/4.65/5.55.

Сверла твердосплавные



Сверло TCD-N205C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
9.8	61	10	40	103	
9.9	61	10	40	103	
10.0	61	10	40	103	
10.1	71	12	45	118	
10.2	71	12	45	118	
10.3	71	12	45	118	
10.4	71	12	45	118	
10.5	71	12	45	118	
10.6	71	12	45	118	
10.7	71	12	45	118	
10.8	71	12	45	118	
10.9	71	12	45	118	
11.0	71	12	45	118	
11.1	71	12	45	118	
11.2	71	12	45	118	
11.3	71	12	45	118	
11.4	71	12	45	118	
11.5	71	12	45	118	
11.6	71	12	45	118	
11.7	71	12	45	118	
11.8	71	12	45	118	
11.9	71	12	45	118	
12.0	71	12	45	118	
12.1	77	14	45	124	
12.2	77	14	45	124	
12.3	77	14	45	124	
12.4	77	14	45	124	
12.5	77	14	45	124	
12.6	77	14	45	124	
12.7	77	14	45	124	
12.8	77	14	45	124	
12.9	77	14	45	124	
13.0	77	14	45	124	
13.1	77	14	45	124	

Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
13.2	77	14	45	124	
13.3	77	14	45	124	
13.4	77	14	45	124	
13.5	77	14	45	124	
13.6	77	14	45	124	
13.7	77	14	45	124	
13.8	77	14	45	124	
13.9	77	14	45	124	
14.0	77	14	45	124	
14.1	83	16	48	133	
14.2	83	16	48	133	
14.3	83	16	48	133	
14.4	83	16	48	133	
14.5	83	16	48	133	
14.6	83	16	48	133	
14.7	83	16	48	133	
14.8	83	16	48	133	
14.9	83	16	48	133	
15.0	83	16	48	133	
15.1	83	16	48	133	
15.2	83	16	48	133	
15.3	83	16	48	133	
15.4	83	16	48	133	
15.5	83	16	48	133	
15.6	83	16	48	133	
15.7	83	16	48	133	
15.8	83	16	48	133	
15.9	83	16	48	133	
16.0	83	16	48	133	
16.1	93	18	48	143	
16.2	93	18	48	143	
16.3	93	18	48	143	
16.4	93	18	48	143	
16.5	93	18	48	143	

Первый выбор

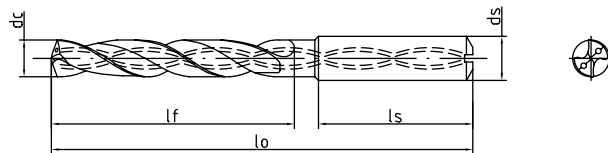


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-N105-0310.

Дополнительные складские позиции: 10.25/12.25/12.75/14.25/14.75.



Сверло TCD-N205C спиральное твердосплавное с внутренним охлаждением



Обозначение	Ø·dc	lf	ds	ls	lo
16.6		93	18	48	143
16.7		93	18	48	143
16.8		93	18	48	143
16.9		93	18	48	143
17.0		93	18	48	143
17.1		93	18	48	143
17.2		93	18	48	143
17.3		93	18	48	143
17.4		93	18	48	143
17.5		93	18	48	143
17.6		93	18	48	143
17.7		93	18	48	143
17.8		93	18	48	143
17.9		93	18	48	143
18.0		93	18	48	143
18.1		101	20	50	153
18.2		101	20	50	153
18.3		101	20	50	153
18.4		101	20	50	153
18.5		101	20	50	153
18.6		101	20	50	153
18.7		101	20	50	153
18.8		101	20	50	153
18.9		101	20	50	153
19.0		101	20	50	153
19.1		101	20	50	153
19.2		101	20	50	153
19.3		101	20	50	153
19.4		101	20	50	153
19.5		101	20	50	153
19.6		101	20	50	153
19.7		101	20	50	153
19.8		101	20	50	153
19.9		101	20	50	153
20.0		101	20	50	153

Первый выбор

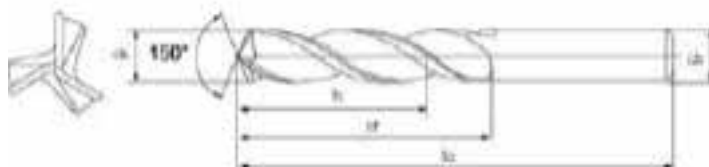


Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-N105C-0310.

Дополнительные складские позиции: 16.75.



Сверло трехперое TCD-P503 спиральное твердосплавное



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø·dc	ls	ds	lf	lo
3.0		12	3.0	16	46
3.1		14	3.1	18	49
3.2		14	3.2	18	49
3.3		14	3.3	18	49
3.4		15	3.4	20	52
3.5		15	3.5	20	52
3.6		15	3.6	20	52
3.7		15	3.7	20	52
3.8		17	3.8	22	55
4.0		17	4.0	22	55
4.1		17	4.1	22	55
4.2		17	4.2	22	55
4.5		18	4.5	24	58
4.8		20	4.8	26	62
5.0		20	5.0	26	62
5.1		20	5.1	26	62
5.2		20	5.2	26	62
5.3		20	5.3	26	62
5.5		21	5.5	28	66
5.8		21	5.8	28	66
6.0		21	6.0	28	66
6.1		23	6.1	31	70
6.2		23	6.2	31	70
6.4		23	6.4	31	70
6.5		23	6.5	31	70
6.7		23	6.7	31	70
6.8		25	6.8	34	74
7.0		25	7.0	34	74
7.1		25	7.1	34	74
7.4		25	7.4	34	74

Обозначение	Ø·dc	ls	ds	lf	lo
7.5		25	7.5	34	74
7.8		27	7.8	37	79
8.0		27	8.0	37	79
8.1		27	8.1	37	79
8.2		27	8.2	37	79
8.4		27	8.4	37	79
8.5		27	8.5	37	79
8.6		29	8.6	40	84
8.7		29	8.7	40	84
8.8		29	8.8	40	84
9.0		29	9.0	40	84
9.5		29	9.5	40	84
9.8		31	9.8	43	89
10.0		31	10.0	43	89
10.1		31	10.1	43	89
10.2		31	10.2	43	89
10.4		31	10.4	43	89
10.5		31	10.5	43	89
11.0		33	11.0	47	95
12.0		35	12.0	51	102
13.0		35	13.0	51	102
14.0		37	14.0	54	107
15.0		37	15.0	54	111
17.5		40	17.5	62	123
19.5		42	19.5	66	131
20.0		42	20.0	66	131

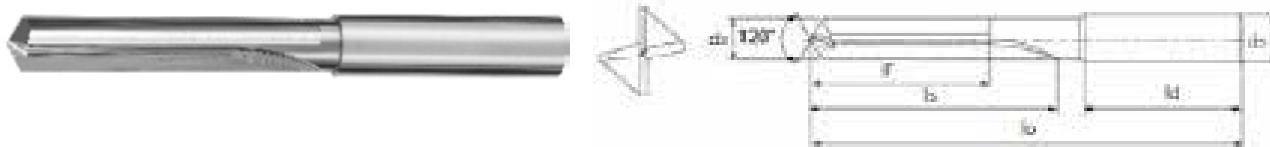
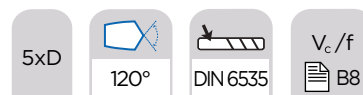
Первый выбор



Пример заказа для сверла Ø3.1: TCD-P503-0310.



Сверло серии TCD-K605 с прямыми канавками



Обозначение	Ø·dc	l _f	d _s	l _s	l _o	l _d
4.00		29	6.00	36	74	36
4.20		29	6.00	36	74	36
5.00		35	6.00	44	82	36
6.00		35	6.00	44	82	36
6.80		43	8.00	53	91	36
7.00		43	8.00	53	91	36
8.00		43	8.00	53	91	36
8.50		49	10.00	61	103	40
9.00		49	10.00	61	103	40
10.00		49	10.00	61	103	40
10.25		56	12.00	71	118	45
11.00		56	12.00	71	118	45
12.00		56	12.00	71	118	45
13.00		60	14.00	77	124	45
14.00		60	14.00	77	124	45
15.00		63	16.00	83	133	48
15.50		63	16.00	83	133	48
16.00		63	16.00	83	133	48
17.00		71	18.00	93	143	48
17.50		71	18.00	93	143	48
18.00		71	18.00	93	143	48
19.50		77	20.00	101	153	50
20.00		77	20.00	101	153	50

Сверла твердосплавные

Первый выбор



Пример заказа для сверла Ø4.2: TCD-K605-0420.



Сверло серии TCD-K605C с прямыми канавками и внутренним охлаждением



Сверла твердосплавные

Обозначение	Ø·dc	l1	ds	ls	lo	ld
4.00		29	6.00	36	74	36
4.20		29	6.00	36	74	36
5.00		35	6.00	44	82	36
6.00		35	6.00	44	82	36
6.80		43	8.00	53	91	36
7.00		43	8.00	53	91	36
8.00		43	8.00	53	91	36
8.50		49	10.00	61	103	40
9.00		49	10.00	61	103	40
10.00		49	10.00	61	103	40
10.25		56	12.00	71	118	45
11.00		56	12.00	71	118	45
12.00		56	12.00	71	118	45
13.00		60	14.00	77	124	45
14.00		60	14.00	77	124	45
15.00		63	16.00	83	133	48
15.50		63	16.00	83	133	48
16.00		63	16.00	83	133	48
17.00		71	18.00	93	143	48
17.50		71	18.00	93	143	48
18.00		71	18.00	93	143	48
19.50		77	20.00	101	153	50
20.00		77	20.00	101	153	50

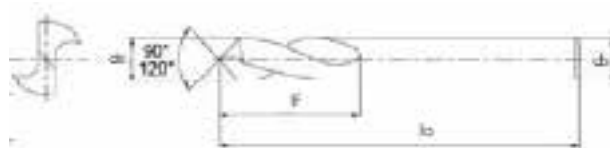
Первый выбор



Пример заказа для сверла Ø4.2: TCD-K605C-0420.



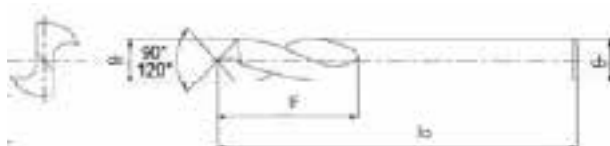
Центровочное сверло серии TCD-700-90 для станков с ЧПУ спиральное



Обозначение	Ø·dc	lf	Угол	ds	lo
5.00		10	90°	5.00	62
6.00		15	90°	6.00	66
8.00		17	90°	8.00	79
10.00		20	90°	10.00	89
12.00		25	90°	12.00	102
14.00		30	90°	14.00	107
16.00		35	90°	16.00	115
20.00		40	90°	20.00	131

Пример заказа для сверла Ø5.0: TCD-700-90-0500.

Центровочное сверло серии TCD-700-120 для станков с ЧПУ спиральное



Обозначение	Φ·dc	lf	Угол	ds	lo
5.00		10	120°	5.00	62
6.00		15	120°	6.00	66
8.00		17	120°	8.00	79
10.00		20	120°	10.00	89
12.00		25	120°	12.00	102
14.00		30	120°	14.00	107
16.00		35	120°	16.00	115
20.00		40	120°	20.00	131

Первый выбор



Пример заказа для сверла Ø5.0: TCD-700-120-0500.

Режимы резания



Рекомендуемые режимы резания для сверл TCD-P100

Материал	ISO	Материал заготовки	Твердость по Бринеллю	Твердость по Роквеллу	Скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот fn (мм/об)									
			HВ	HRC	Наружное	Внутреннее	Диаметр сверла d									
						3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
P Стали	P1	Мягкая сталь	<125		90	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P2	Низкоуглеродистая сталь (C<0,25%)	<125		90	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P4	Среднеуглеродистая сталь (0,25%<C<0,60%), низколегированная сталь.	<220	<25	85	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P5	Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь	<330	28-35	85	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P6	Высокоуглеродистая сталь (C>0,6%)	370-750	45-65	-	-										
	P11	Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь	250-450	38-50	-	60	0.07	0.1	0.12	0.14	0.16	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
H Закаленная сталь	H3	Поверхностно закаленная сталь		35-40	45	60	0.07	0.1	0.12	0.14	0.16	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
	H5	Закаленная и отпущенная сталь		56-64	-	-										
	H7	Подшипниковая сталь		38-64	-	-										
	H8	Инструментальная сталь, быстрорежущая сталь		33-50	-	45	0.05	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.2
	H12	Закаленная нержавеющая сталь		35-64	-	-										
	H21	Марганцевая сталь	<150		-	60	0.07	0.1	0.12	0.14	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
M Нержавеющая сталь	M1	Аустенитная нержавеющая сталь	150-230		-	55	0.07	0.1	0.12	0.14	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
	M2	Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь	135-275		-	45	0.05	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.2
	M4	Труднообрабатываемая нержавеющая сталь	160-260	25-48	-	-										
S Жаропрочные и титановые сплавы	S1	Жаропрочный сплав на основе железа	250-450	25-48	-	-										
	S2	Жаропрочный сплав на основе кобальта	160-450	<48	-	-										
	S3	Жаропрочный сплав на основе никеля	250-350	33-38	-	-										
	S11	Титановый сплав	300-400	36-48	-	-										
K Чугун	K1	Серый чугун	120-290	<32	90	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	K2	Чугун с уплотненным графитом	120-290	<32	90	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	K3	Ковкий чугун	130-260	<28	90	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	K4	Ковкий чугун	180-350	<43	70	80	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
N Цветные металлы	N1	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния <9%	60-90													
	N2	Алюминиево-кремниевый сплав, 9%<содержание кремния<16%	70-100													
	N3	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния > 16%	90-150													
	N4	Литой алюминиевый сплав	60-120													
	N5	Кованый алюминиевый сплав	60-90													
	N10	Медь														
	N11	Медный сплав	120-200													



Рекомендуемые режимы резания для сверл TCD-P200

Материал	Материал заготовки	Твердость по Бринеллю	Твердость по Роквеллу	Скорость резания V _c (м/мин)		Подача на оборот f _n (мм/об)									
				Способ охлаждения		Диаметр сверла d									
ISO		HB	HRC	Наружное	Внутреннее	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
P Стали	P1 Мягкая сталь	<125		90	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P2 Низкоуглеродистая сталь (C<0,25%)	<125		90	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P4 Среднеуглеродистая сталь (0,25%<C<0,60%), низколегированная сталь.	<220	<25	85	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P5 Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь	<330	28-35	85	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P6 Высокоуглеродистая сталь (C>0,6%)	370-750	45-65	-	-										
	P11 Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь	250-450	38-50	-	60	0.07	0.1	0.12	0.14	0.16	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
H Закаленная сталь	H3 Поверхностно закаленная сталь		35-40	-	-										
	H5 Закаленная и отпущенная сталь		56-64	-	-										
	H7 Подшипниковая сталь		38-64	-	-										
	H8 Инструментальная сталь, быстрорежущая сталь		33-50	-	45	0.05	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.2
	H12 Закаленная нержавеющая сталь		35-64	-	-										
	H21 Марганцевая сталь	<150		-	60	0.07	0.1	0.12	0.14	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
M Нержавеющая сталь	M1 Аустенитная нержавеющая сталь	150-230		-	55	0.07	0.1	0.12	0.14	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
	M2 Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь	135-275		-	45	0.05	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.2
	M4 Труднообрабатываемая нержавеющая сталь	160-260	25-48	-	25	0.04	0.05	0.06	0.08	0.1	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17
S Жаропрочные и титановые сплавы	S1 Жаропрочный сплав на основе железа	250-450	25-48	-	25	0.04	0.05	0.06	0.08	0.1	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17
	S2 Жаропрочный сплав на основе кобальта	160-450	<48	-	-										
	S3 Жаропрочный сплав на основе никеля	250-350	33-38	-	40	0.05	0.06	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.2
	S11 Титановый сплав	300-400	36-48	-	-										
K Чугун	K1 Серый чугун	120-290	<32	90	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	K2 Чугун с уплотненным графитом	120-290	<32	90	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	K3 Ковкий чугун	130-260	<28	90	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	K4 Ковкий чугун	180-350	<43	70	80	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
N Цветные металлы	N1 Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния <9%	60-90													
	N2 Алюминиево-кремниевый сплав, 9%<содержание кремния<16%	70-100													
	N3 Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния > 16%	90-150													
	N4 Литой алюминиевый сплав	60-120													
	N5 Кованый алюминиевый сплав	60-90													
	N10 Медь														
	N11 Медный сплав	120-200													



Рекомендуемые режимы резания для сверл TCD-S200

Материал	Материал заготовки	Твердость по Бринеллю	Твердость по Роквеллу	Скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот fn (мм/об)										
				Способ охлаждения		Диаметр сверла d										
ISO		HB	HRC	Наружное	Внутреннее	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
P Стали	P1	Мягкая сталь	<125		80	80	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P2	Низкоуглеродистая сталь (C<0,25%)	<125		80	80	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P4	Среднеуглеродистая сталь (0,25%<C<0,60%), низколегированная сталь.	<220	<25												
	P5	Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь	<330	28-35												
	P6	Высокоуглеродистая сталь (C>0,6%)	370-750	45-65												
	P11	Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь	250-450	38-50	50	75	0.07	0.1	0.12	0.14	0.16	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
H Закаленная сталь	H3	Поверхностно закаленная сталь		35-40												
	H5	Закаленная и отпущенная сталь		56-64												
	H7	Подшипниковая сталь		38-64												
	H8	Инструментальная сталь, быстрорежущая сталь		33-50	35	50	0.05	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.2
	H12	Закаленная нержавеющая сталь		35-64												
	H21	Марганцевая сталь	<150		50	75	0.07	0.1	0.12	0.14	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
M Нержавеющая сталь	M1	Аустенитная нержавеющая сталь	150-230		40	60	0.07	0.1	0.12	0.14	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
	M2	Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь	135-275		35	50	0.05	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.2
	M4	Труднообрабатываемая нержавеющая сталь	160-260	25-48	-	25	0.04	0.05	0.06	0.08	0.1	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17
S Жаропрочные и титановые сплавы	S1	Жаропрочный сплав на основе железа	250-450	25-48	-	25	0.04	0.05	0.06	0.08	0.1	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17
	S2	Жаропрочный сплав на основе кобальта	160-450	<48	-	25	0.04	0.05	0.06	0.08	0.1	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17
	S3	Жаропрочный сплав на основе никеля	250-350	33-38	-	40	0.05	0.06	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.2
	S11	Титановый сплав	300-400	36-48	-	35	0.05	0.06	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.16	0.18	0.2
K Чугун	K1	Серый чугун	120-290	<32												
	K2	Чугун с уплотненным графитом	120-290	<32												
	K3	Ковкий чугун	130-260	<28												
	K4	Ковкий чугун	180-350	<43												
N Цветные металлы	N1	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния <9%	60-90													
	N2	Алюминиево-кремниевый сплав, 9%<содержание кремния<16%	70-100													
	N3	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния > 16%	90-150													
	N4	Литой алюминиевый сплав	60-120													
	N5	Кованый алюминиевый сплав	60-90													
	N10	Медь														
	N11	Медный сплав	120-200													



Рекомендуемые режимы резания для сверл TCD-P300

Материал	Материал заготовки	Твердость по Бринеллю	Твердость по Роквеллу	Скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот fn (мм/об)										
				Способ охлаждения		Диаметр сверла d										
ISO		HB	HRC	Наружное	Внутреннее	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
P Стали	P1	Мягкая сталь	<125		80	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P2	Низкоуглеродистая сталь (C<0,25%)	<220		80	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P4	Среднеуглеродистая сталь (0,25%<C<0,60%), низколегированная сталь.	<330	<25	80	100	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P5	Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь	370-750	28-35	70	80	0.07	0.1	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3
	P6	Высокоуглеродистая сталь (C>0,6%)	250-450	45-65												
	P11	Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь		38-50	45	60	0.07	0.1	0.12	0.14	0.16	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
H Закаленная сталь	H3	Поверхностно закаленная сталь		35-40	45	60	0.07	0.1	0.12	0.14	0.16	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26
	H5	Закаленная и отпущенная сталь		56-64	45	60	0.05	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.2
	H7	Подшипниковая сталь		38-64	45	60	0.05	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.2
	H8	Инструментальная сталь, быстрорежущая сталь		33-50	35	45	0.05	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.2
	H12	Закаленная нержавеющая сталь	<150	35-64	45	60	0.05	0.06	0.08	0.11	0.13	0.15	0.17	0.18	0.19	0.2
	H21	Марганцевая сталь	150-230													
M Нержавеющая сталь	M1	Аустенитная нержавеющая сталь	135-275													
	M2	Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь	160-260													
	M4	Труднообрабатываемая нержавеющая сталь	250-450	25-48												
S Жаропрочные и титановые сплавы	S1	Жаропрочный сплав на основе железа	160-450	25-48												
	S2	Жаропрочный сплав на основе кобальта	250-350	<48												
	S3	Жаропрочный сплав на основе никеля	300-400	33-38												
	S11	Титановый сплав	120-290	36-48												
K Чугун	K1	Серый чугун	120-290	<32	90	120	0.13	0.15	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.3	0.3	0.35
	K2	Чугун с уплотненным графитом	130-260	<32	80	100	0.11	0.13	0.15	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.28	0.32
	K3	Ковкий чугун	180-350	<28	80	100	0.11	0.13	0.15	0.18	0.2	0.22	0.25	0.28	0.28	0.32
	K4	Ковкий чугун	60-90	<43	70	80	0.09	0.11	0.13	0.16	0.18	0.2	0.22	0.25	0.25	0.3
N Цветные металлы	N1	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния <9%	70-100													
	N2	Алюминиево-кремниевый сплав, 9%<содержание кремния<16%	90-150													
	N3	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния > 16%	60-120													
	N4	Литой алюминиевый сплав	60-90													
	N5	Кованый алюминиевый сплав														
	N10	Медь	120-200													
	N11	Медный сплав	120-200													



Рекомендуемые режимы резания для сверл TCD-P400

Материал		Материал заготовки	Твердость по Бринеллю	Твердость по Роквеллу	Скорость резания V _c (м/мин)		Подача на оборот f _n (мм/об)										
					Способ охлаждения		Диаметр сверла d										
ISO			HB	HRC	Наружное	Внутреннее	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
P Стали	P1	Мягкая сталь	<125		70		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	P2	Низкоуглеродистая сталь (C<0,25%)	<125		70		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	P4	Среднеуглеродистая сталь (0,25%<C<0,60%), низколегированная сталь.	<220	<25	70		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	P5	Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь	<330	28-35	70		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	P6	Высокоуглеродистая сталь (C>0,6%)	370-750	45-65	70		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	P11	Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь	250-450	38-50	70		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
H Закаленная сталь	H3	Поверхностно закаленная сталь		35-40	60		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	H5	Закаленная и отпущенная сталь		56-64													
	H7	Подшипниковая сталь		38-64													
	H8	Инструментальная сталь, быстрорежущая сталь		33-50													
	H12	Закаленная нержавеющая сталь		35-64													
	H21	Марганцевая сталь	<150		50		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
M Нержавеющая сталь	M1	Аустенитная нержавеющая сталь	150-230		50		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	M2	Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь	135-275		50		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	M4	Труднообрабатываемая нержавеющая сталь	160-260	25-48													
S Жаропрочные и титановые сплавы	S1	Жаропрочный сплав на основе железа	250-450	25-48													
	S2	Жаропрочный сплав на основе кобальта	160-450	<48													
	S3	Жаропрочный сплав на основе никеля	250-350	33-38													
	S11	Титановый сплав	300-400	36-48													
K Чугун	K1	Серый чугун	120-290	<32	70		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	K2	Чугун с уплотненным графитом	120-290	<32	70		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	K3	Ковкий чугун	130-260	<28	70		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
	K4	Ковкий чугун	180-350	<43	70		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				
N Цветные металлы	N1	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния <9%	60-90		90		0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25	0.3				
	N2	Алюминиево-кремниевый сплав, 9%<содержание кремния<16%	70-100		90		0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25	0.3				
	N3	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния > 16%	90-150		90		0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25	0.3				
	N4	Литой алюминиевый сплав	60-120		90		0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25	0.3				
	N5	Кованый алюминиевый сплав	60-90		90		0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25	0.3				
	N10	Медь			90		0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25	0.3				
	N11	Медный сплав	120-200		80		0.06	0.08	0.1	0.12	0.16	0.2	0.25				



Рекомендуемые режимы резания для сверл TCD-N200

Материал	Материал заготовки	Твердость по Бринеллю	Твердость по Роквеллу	Скорость резания V _c (м/мин)		Подача на оборот f _n (мм/об)										
				Способ охлаждения		Диаметр сверла d										
ISO		HB	HRC	Наружное	Внутреннее	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
P Стали	P1	Мягкая сталь	<125													
	P2	Низкоуглеродистая сталь (C<0,25%)	<125													
	P4	Среднеуглеродистая сталь (0,25%<C<0,60%), низколегированная сталь.	<220	<25												
	P5	Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь	<330	28-35												
	P6	Высокоуглеродистая сталь (C>0,6%)	370-750	45-65												
	P11	Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь	250-450	38-50												
H Закаленная сталь	H3	Поверхностно закаленная сталь		35-40												
	H5	Закаленная и отпущенная сталь		56-64												
	H7	Подшипниковая сталь		38-64												
	H8	Инструментальная сталь, быстрорежущая сталь		33-50												
	H12	Закаленная нержавеющая сталь		35-64												
	H21	Марганцевая сталь	<150													
M Нержавеющая сталь	M1	Аустенитная нержавеющая сталь	150-230													
	M2	Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь	135-275													
	M4	Труднообрабатываемая нержавеющая сталь	160-260	25-48												
S Жаропрочные и титановые сплавы	S1	Жаропрочный сплав на основе железа	250-450	25-48												
	S2	Жаропрочный сплав на основе кобальта	160-450	<48												
	S3	Жаропрочный сплав на основе никеля	250-350	33-38												
	S11	Титановый сплав	300-400	36-48												
K Чугун	K1	Серый чугун	120-290	<32												
	K2	Чугун с уплотненным графитом	120-290	<32												
	K3	Ковкий чугун	130-260	<28												
	K4	Ковкий чугун	180-350	<43												
N Цветные металлы	N1	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния <9%	60-90		80	90	90	0.15	0.18	0.24	0.3	0.35	0.38	0.43	0.46	0.5
	N2	Алюминиево-кремниевый сплав, 9%<содержание кремния<16%	70-100		80	90	90	0.15	0.18	0.24	0.3	0.35	0.38	0.43	0.46	0.5
	N3	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния > 16%	90-150		80	90	90	0.15	0.18	0.24	0.3	0.35	0.38	0.43	0.46	0.5
	N4	Литой алюминиевый сплав	60-120		80	90	90	0.15	0.18	0.24	0.3	0.35	0.38	0.43	0.46	0.5
	N5	Кованый алюминиевый сплав	60-90		80	90	90	0.15	0.18	0.24	0.3	0.35	0.38	0.43	0.46	0.5
	N10	Медь			80	90	90	0.15	0.18	0.24	0.3	0.35	0.38	0.43	0.46	0.5
	N11	Медный сплав	120-200		70	80	80	0.05	0.06	0.08	0.1	0.12	0.14	0.15	0.16	0.17



Рекомендуемые режимы резания для сверл TCD-P500

Материал	Материал заготовки	Твердость по Бринеллю	Твердость по Роквеллу	Скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот fn (мм/об)											
				Способ охлаждения		Диаметр сверла d											
ISO		HB	HRC	Наружное	Внутреннее	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20		
Р Стали	P1	Мягкая сталь	<125			100	0.11	0.14	0.2	0.26	0.32	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	
	P2	Низкоуглеродистая сталь (C<0,25%)	<125			100	0.11	0.14	0.2	0.26	0.32	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	
	P4	Среднеуглеродистая сталь (0,25%<C<0,60%), низколегированная сталь.	<220	<25			100	0.11	0.14	0.2	0.26	0.32	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55
	P5	Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь	<330	28-35			100	0.11	0.14	0.2	0.26	0.32	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55
	P6	Высокоуглеродистая сталь (C>0,6%)	370-750	45-65													
	P11	Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь	250-450	38-50													
Н Закаленная сталь	H3	Поверхностно закаленная сталь		35-40		85	0.11	0.14	0.2	0.26	0.32	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	
	H5	Закаленная и отпущенная сталь		56-64													
	H7	Подшипниковая сталь		38-64													
	H8	Инструментальная сталь, быстрорежущая сталь		33-50													
	H12	Закаленная нержавеющая сталь		35-64													
	H21	Марганцевая сталь	<150														
М Нержавеющая сталь	M1	Аустенитная нержавеющая сталь	150-230														
	M2	Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь	135-275														
	M4	Труднообрабатываемая нержавеющая сталь	160-260	25-48													
S Жаропрочные и титановые сплавы	S1	Жаропрочный сплав на основе железа	250-450	25-48													
	S2	Жаропрочный сплав на основе кобальта	160-450	<48													
	S3	Жаропрочный сплав на основе никеля	250-350	33-38													
	S11	Титановый сплав	300-400	36-48													
К Чугун	K1	Серый чугун	120-290	<32		100	0.11	0.14	0.2	0.26	0.32	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	
	K2	Чугун с уплотненным графитом	120-290	<32		100	0.11	0.14	0.2	0.26	0.32	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	
	K3	Ковкий чугун	130-260	<28		100	0.11	0.14	0.2	0.26	0.32	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	
	K4	Ковкий чугун	180-350	<43		90	0.11	0.14	0.2	0.26	0.32	0.35	0.4	0.45	0.5	0.55	
N Цветные металлы	N1	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния <9%	60-90														
	N2	Алюминиево-кремниевый сплав, 9%<содержание кремния<16%	70-100														
	N3	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния > 16%	90-150														
	N4	Литой алюминиевый сплав	60-120														
	N5	Кованый алюминиевый сплав	60-90														
	N10	Медь															
	N11	Медный сплав	120-200														



Рекомендуемые режимы резания для сверл TCD-K600

Материал	Материал заготовки	Твердость по Бринеллю	Твердость по Роквеллу	Скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот fn (мм/об)										
				Способ охлаждения		Диаметр сверла d										
ISO		HB	HRC	Наружное	Внутреннее	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20	
P Стали	P1	Мягкая сталь	<125													
	P2	Низкоуглеродистая сталь (C<0,25%)	<125													
	P4	Среднеуглеродистая сталь (0,25%<C<0,60%), низколегированная сталь.	<220	<25												
	P5	Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь	<330	28-35												
	P6	Высокоуглеродистая сталь (C>0,6%)	370-750	45-65												
	P11	Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь	250-450	38-50												
H Закаленная сталь	H3	Поверхностно закаленная сталь		35-40												
	H5	Закаленная и отпущенная сталь		56-64												
	H7	Подшипниковая сталь		38-64												
	H8	Инструментальная сталь, быстрорежущая сталь		33-50												
	H12	Закаленная нержавеющая сталь		35-64												
	H21	Марганцевая сталь	<150													
M Нержавеющая сталь	M1	Аустенитная нержавеющая сталь	150-230													
	M2	Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь	135-275													
	M4	Труднообрабатываемая нержавеющая сталь	160-260	25-48												
S Жаропрочные и титановые сплавы	S1	Жаропрочный сплав на основе железа	250-450	25-48												
	S2	Жаропрочный сплав на основе кобальта	160-450	<48												
	S3	Жаропрочный сплав на основе никеля	250-350	33-38												
	S11	Титановый сплав	300-400	36-48												
K Чугун	K1	Серый чугун	120-290	<32	80	100	0.15	0.2	0.22	0.26	0.3	0.32	0.36	0.38	0.4	0.45
	K2	Чугун с уплотненным графитом	120-290	<32	80	100	0.15	0.2	0.22	0.26	0.3	0.32	0.36	0.38	0.4	0.45
	K3	Ковкий чугун	130-260	<28	80	100	0.15	0.2	0.22	0.26	0.3	0.32	0.36	0.38	0.4	0.45
	K4	Ковкий чугун	180-350	<43	75	90	0.15	0.2	0.22	0.26	0.3	0.32	0.36	0.38	0.4	0.45
N Цветные металлы	N1	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния <9%	60-90		80	100	0.15	0.2	0.22	0.26	0.3	0.32	0.36	0.38	0.4	0.45
	N2	Алюминиево-кремниевый сплав, 9%<содержание кремния<16%	70-100		80	100	0.15	0.2	0.22	0.26	0.3	0.32	0.36	0.38	0.4	0.45
	N3	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния >16%	90-150		80	100	0.15	0.2	0.22	0.26	0.3	0.32	0.36	0.38	0.4	0.45
	N4	Литой алюминиевый сплав	60-120		80	100	0.15	0.2	0.22	0.26	0.3	0.32	0.36	0.38	0.4	0.45
	N5	Кованый алюминиевый сплав	60-90		80	100	0.15	0.2	0.22	0.26	0.3	0.32	0.36	0.38	0.4	0.45
	N10	Медь			80	100	0.15	0.2	0.22	0.26	0.3	0.32	0.36	0.38	0.4	0.45
	N11	Медный сплав	120-200													



Рекомендуемые режимы резания для сверл TCD-P700

Материал		Материал заготовки	Твердость по Бринеллю	Твердость по Роквеллу	Скорость резания Vc (м/мин)		Подача на оборот fn (мм/об)									
					Способ охлаждения		Диаметр сверла d									
ISO			HB	HRC	Наружное	Внутреннее	3	4	6	8	10	12	14	16	18	20
P Стали	P1	Мягкая сталь	<125		100		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	P2	Низкоуглеродистая сталь (C<0,25%)	<125		100		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	P4	Среднеуглеродистая сталь (0,25%<C<0,60%), низколегированная сталь.	<220	<25	100		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	P5	Легированная сталь, закаленная и отпущенная сталь	<330	28-35	100		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	P6	Высокоуглеродистая сталь (C>0,6%)	370-750	45-65	70		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	P11	Ферритная и мартенситная нержавеющая сталь	250-450	38-50	80		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
H Закаленная сталь	H3	Поверхностно закаленная сталь		35-40	70		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	H5	Закаленная и отпущенная сталь		56-64	60		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	H7	Подшипниковая сталь		38-64	50		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	H8	Инструментальная сталь, быстрорежущая сталь		33-50	60		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	H12	Закаленная нержавеющая сталь		35-64	50		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	H21	Марганцевая сталь	<150		50		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
M Нержавеющая сталь	M1	Аустенитная нержавеющая сталь	150-230		45		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	M2	Высокопрочная аустенитная нержавеющая сталь	135-275		30		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	M4	Труднообрабатываемая нержавеющая сталь	160-260	25-48	30		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
S Жаропрочные и титановые сплавы	S1	Жаропрочный сплав на основе железа	250-450	25-48	30		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	S2	Жаропрочный сплав на основе кобальта	160-450	<48	30		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	S3	Жаропрочный сплав на основе никеля	250-350	33-38	30		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	S11	Титановый сплав	300-400	36-48	30		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
K Чугун	K1	Серый чугун	120-290	<32	100		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	K2	Чугун с уплотненным графитом	120-290	<32	100		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	K3	Ковкий чугун	130-260	<28	100		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	K4	Ковкий чугун	180-350	<43	90		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
N Цветные металлы	N1	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния <9%	60-90		120		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	N2	Алюминиево-кремниевый сплав, 9%<содержание кремния<16%	70-100		120		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	N3	Алюминиево-кремниевый сплав, содержание кремния > 16%	90-150		120		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	N4	Литой алюминиевый сплав	60-120		120		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	N5	Кованый алюминиевый сплав	60-90		120		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	N10	Медь			120		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35
	N11	Медный сплав	120-200		90		0.12	0.15	0.18	0.2	0.22	0.24	0.26	0.3	0.33	0.35

«Технологический центр ТАНАК»
Тел.: +7 (495) 369-46-43
E-mail: info@tanak.tech
www.tanak.tech

Компании представители

г. Екатеринбург
«КуПиТул»
Тел.: +7 (343) 302-00-96 моб. +7-912-051-8221
E-mail: info@qptool.ru;
www.qptool.ru

г. Новосибирск
«Ригер-Новосибирск»
Тел.: +7(383) 354 00 30
E-mail: riger@riger.ru
www.riger.ru

г. Мытищи
«ТК ПРОМСНАБ»
Тел.: +7 499 350 26 50
E-mail: office@promsnabtorg.ru
www.promsnabtorg.ru

г. Рыбинск
«Технологический центр СИСТЕМА»
Тел.: +7 (4855) 40-10-79
E-mail: info@tcsystem.ru
tcsystem.ru

г. Нижний Новгород
«ПРОМИНСТРУМЕНТ»
Тел.: +7 (831) 260 03 03
E-mail: info@prom52.ru
www.prom52.ru